

Manual de Instruções

SCV - 330

Elétrica



www.lassane.com.br



[/lassanetecnologia](https://www.facebook.com/lassanetecnologia)



[/lassanetecnologia](https://www.instagram.com/lassanetecnologia)



**Parabéns!
Você acaba de
adquirir um
produto de alta
qualidade,
da marca
LASSANE.
Desenvolvido
com todo
carinho,
pensando na
sua segurança
e conforto.**

www.lassane.com.br



IMPORTANT!

Prezado Cliente:

Este manual de instruções contém importantes informações de uso, instalação, manutenção e segurança do equipamento.

Por favor, leia todas as instruções relacionadas ao seu produto e guarde este manual para sua referência futura.

Antes de operar ou realizar a manutenção do equipamento, siga todas as advertências e instruções descritas neste manual para melhor utilizar seu produto e obter melhores resultados.

O equipamento deverá ser instalado num local nivelado. Na instalação confira, na chave seletora, a **voltagem indicada**. O mesmo é bivolt, podendo ser utilizado em **110V ou 220V**.

A SCV 330 possibilita as operações de serrilha, corte e vinco, podendo realizar operações nos mais variados tipos de papel.

1) Descrição:

Sua SCV 330 é reforçada e durável. Trabalha simultaneamente com 2 ferramentas à sua escolha. A máquina tem simples regulagem podendo ser operada por qualquer pessoa sem treinamento específico. A mesma foi projetada especialmente para permitir, de forma prática e eficaz, a melhor qualidade das operações de serrilha, corte e vinco. Permite o início suave da operação, pois possui sistema de controle de velocidade ajustável, tão logo o papel toca o rolo alimentador, iniciando a operação.

O sistema de margeadores móveis em ambos os sentidos permite a utilização de papéis de variados tamanhos.

A sua SCV 330 vai equipada com 5 ferramentas: **2 Vincos** (Figura 9), **1 Serrilha** (Figura 10), **1 Corte** (Figura 11), **1 disco de tração** (Figura 12).

2) Características Técnicas:

TABELA 2.1	
Dimensões da máquina: C x L x A	840 x 530 x 350 mm
Tensão de alimentação	110 ou 220V
Amperagem	1A (110V) e 0,5A (220V)
Frequência	60 Hz
Consumo	0,17 kW/h
Largura máxima do papel	330 mm ou 33 cm
Gramatura do papel	75 g/m ² até 330 g/m ²
Produção média	6.000 a 10.000 folhas/hora
Peso	34,250 Kg

3) Controles: os principais controles do equipamento e suas localizações são descritas a seguir.

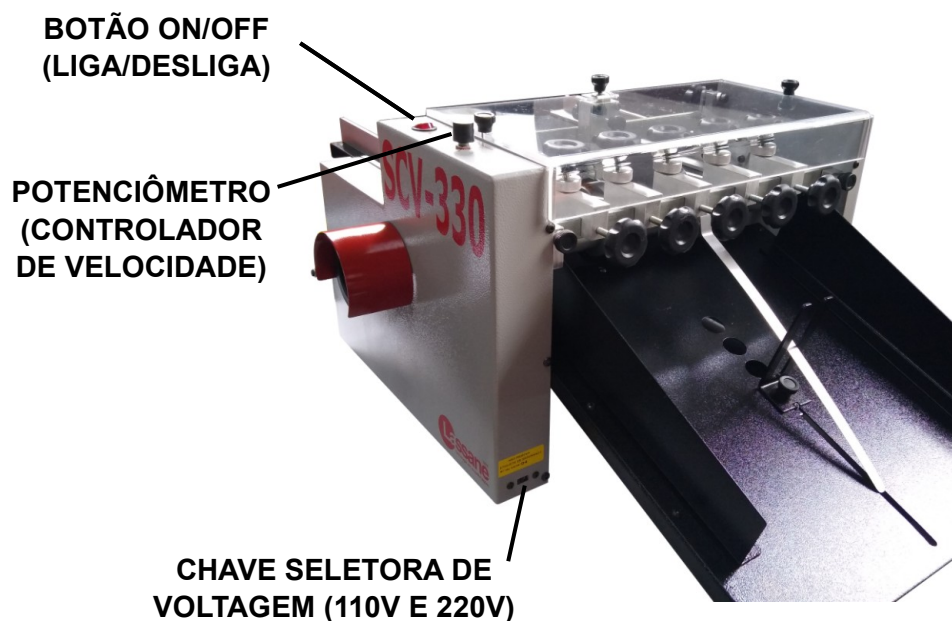


Figura 1

4) Regulagem do equipamento:

4.1 – Preparação: remova a tampa superior na parte superior do equipamento para facilitar o acesso aos componentes a serem regulados. Para remover a tampa, desrosqueie os manípulos de aperto conforme mostra a Figura 2 abaixo.

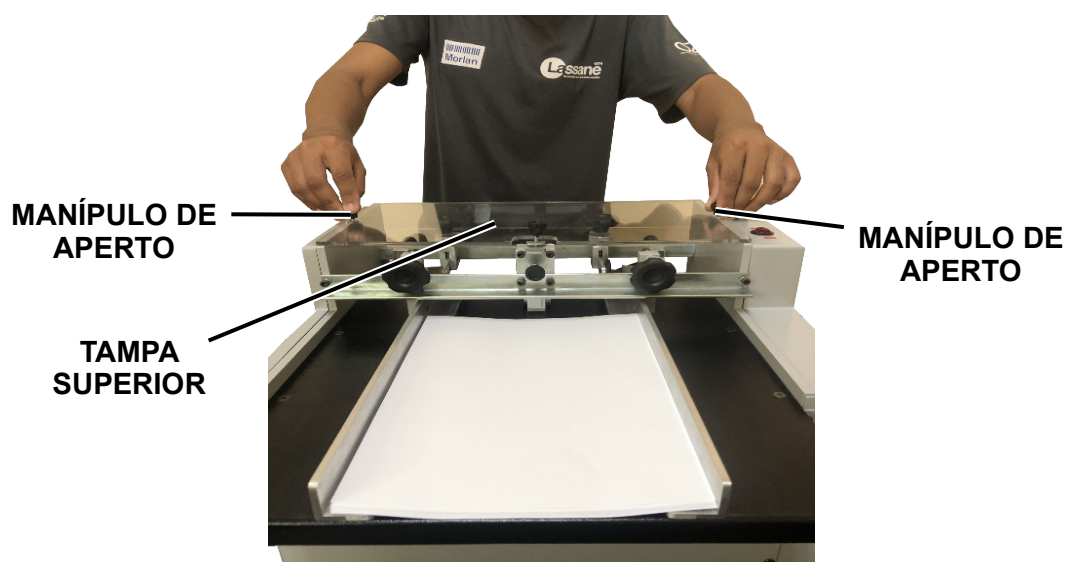
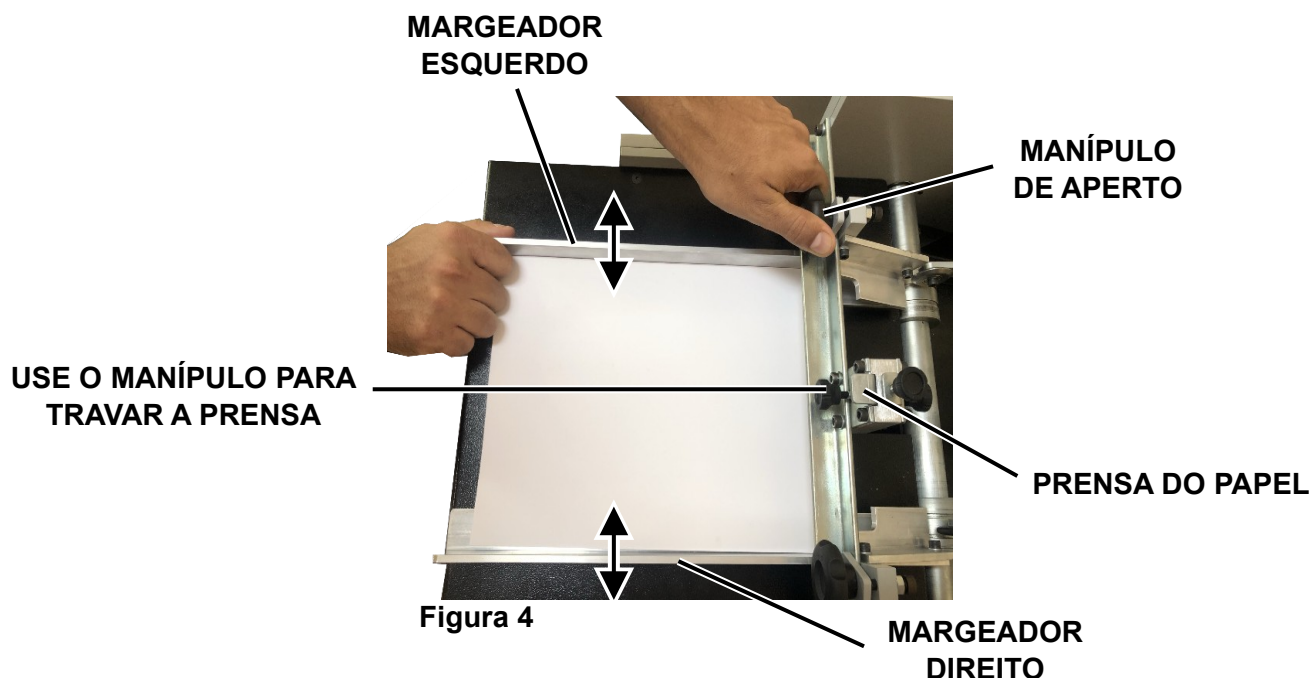
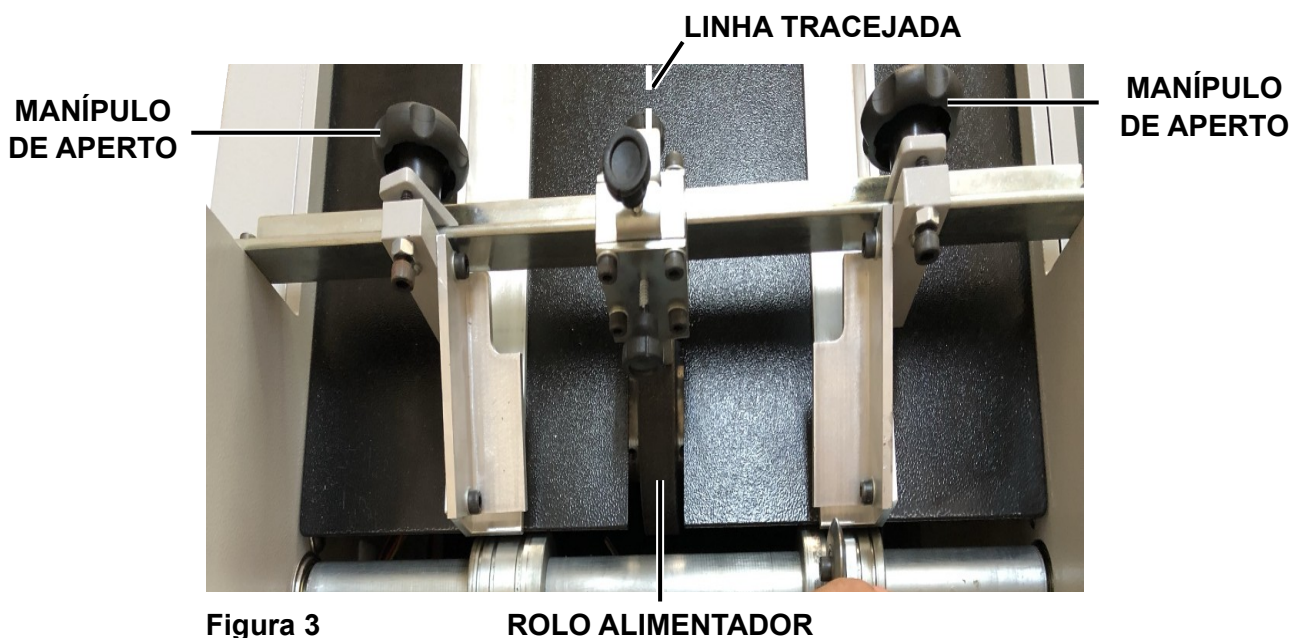


Figura 2

4.2 – Ajuste do margeador (direito e esquerdo): desrosqueie os manípulos de aperto para permitir a movimentação dos margeadores em ambos os lados. O material a ser utilizado na operação, deve estar sempre centralizado com relação ao rolo alimentador, para isso utilize a linha tracejada na base do equipamento como referência (Figura 3). Levante e trave a prensa do papel na posição mais alta durante a regulagem dos margeadores. Definida a posição dos margeadores, utilize uma mão para mantê-lo na posição e a outra para apertar o manípulo, travando assim o conjunto (Figura 4). Após feita a regulagem destrave a prensa do papel para continuar o processo.



4.3 – Limitador de Quantidade de Papel: regule o limitador do papel sobre uma folha do material a ser utilizado, para limitar a quantidade de folhas a se passar por vez. Encoste o limitador do papel no material e trave-o utilizando o manípulo de aperto. Para evitar que se perca a regulagem, ajuste a altura através do manípulo de regulagem de altura.

Obs: o ideal é que passe apenas uma folha por vez para o melhor funcionamento do equipamento, e que a gramatura máxima do papel não ultrapasse **300 g/m²**.

MANÍPULO DE
REGULAGEM DE ALTURA

MANÍPULO
DE APERTO

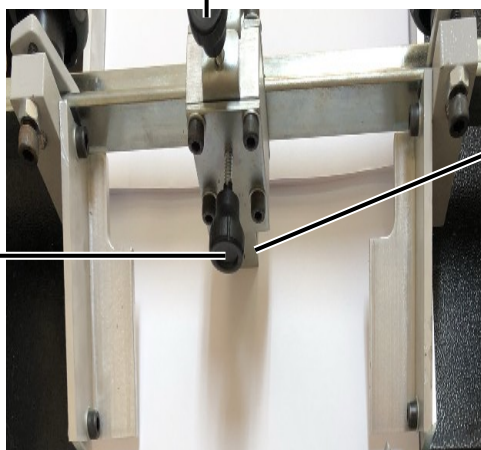


Figura 5

LIMITADOR
DO PAPEL

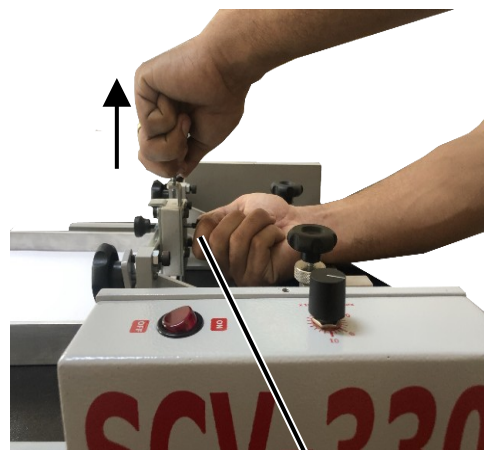


Figura 6

TRAVE O MANÍPULO

4.4 – Posicionar o papel: mova o papel em direção à parte traseira da máquina para dar seguimento a regulagem. Levante a proteção para facilitar o manuseio do volante, para auxiliar durante o ajuste dos discos e da contra-faca. Girando-se o volante no sentido horário, o material irá caminhar em direção à parte traseira do equipamento, possibilitando a continuação da regulagem.



Figura 7

4.5 – Ajustar a contra-faca: para regular a posição da contra-faca, solte o parafuso de fixação localizado no centro da mesma, como mostra a Figura 8, utilizando uma chave Allen de 2,5 mm. Movimente-a até a posição desejada e aperte o parafuso novamente.

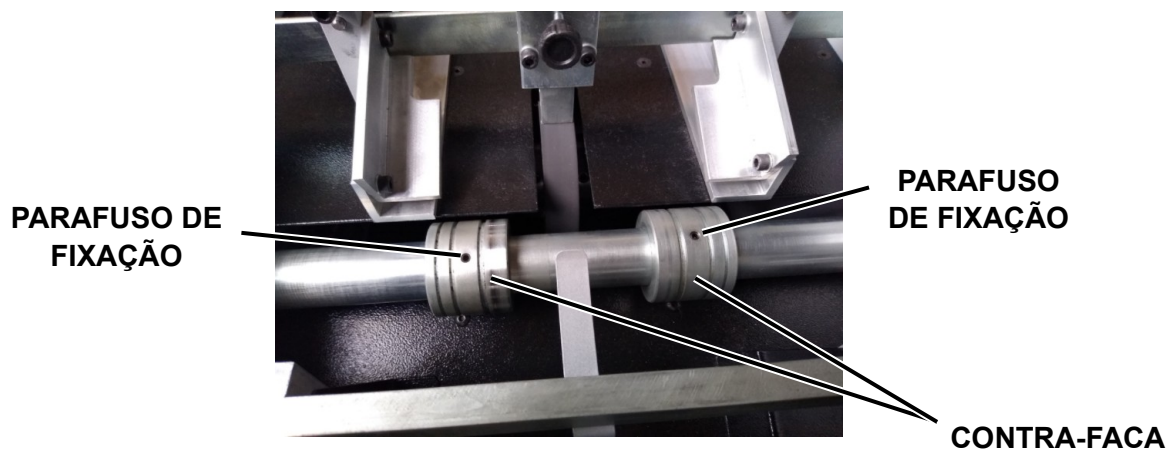


Figura 8

4.5.1 – Posicionamento dos discos: posicione os discos a serem utilizados no trabalho. O equipamento vem de fábrica com os seguintes discos: 2 discos para vinco de 1 mm de largura (Figura 9), 1 disco para serrilha (Figura 10), 1 disco para corte (Figura 11) e 1 disco de tração (Figura 12).

Cada disco deve ser posicionado de maneira adequada na contra-faca:

a) Disco de fazer **vinco:** esta ferramenta deve ser posicionada dentro dos canais da contra-faca, como mostra a Figura 9, podendo optar por três larguras de vinco, dependendo da espessura do papel: **1,5, 2 e 3 mm**.

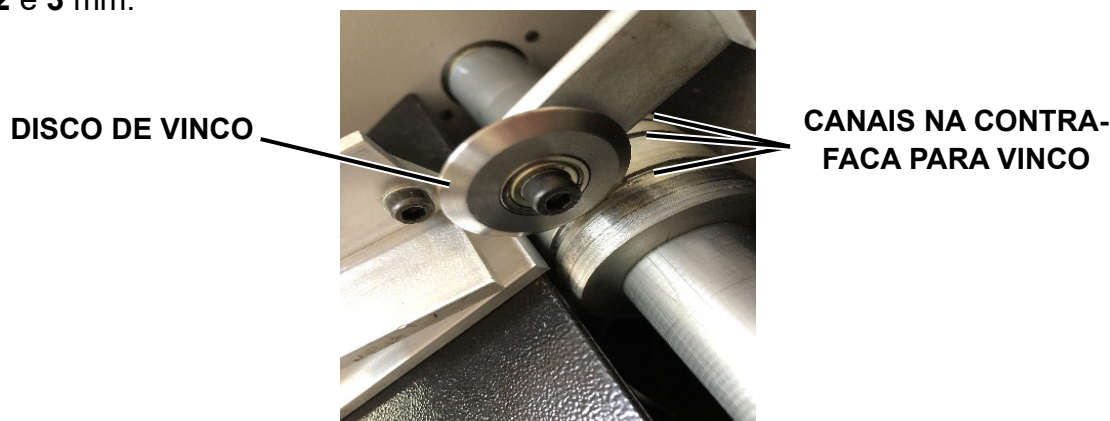


Figura 9

b) Disco de fazer **serrilha:** esta ferramenta deve ser posicionada fora dos canais, ou seja, na superfície da contra-faca. Pode-se utilizar a serrilha em **3** posições conforme mostra Figura 10 abaixo. Use sempre o disco de tração, do lado oposto à ferramenta, para auxiliar durante a operação.

OBS: EVITE UTILIZAR ÁREA ONDE ESTÁ LOCALIZADA O PARAFUSO DE FIXAÇÃO (ÁREA MAIOR)

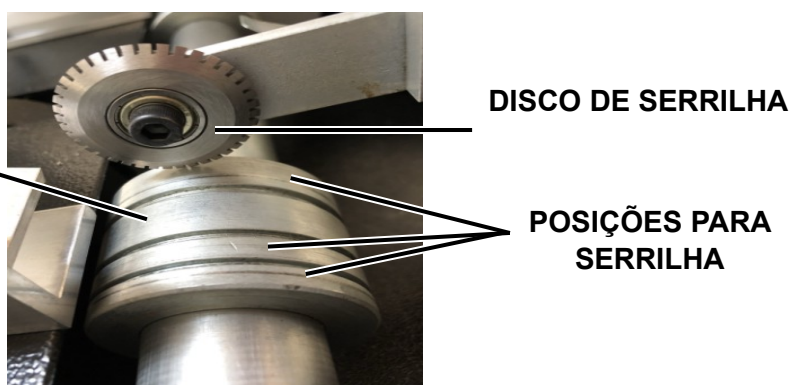


Figura 10

c) Disco de fazer **corte:** esta ferramenta deve ser posicionada fora dos canais, ou seja, na superfície da contra-faca. Figura 11 abaixo. Use sempre o disco de tração, do lado oposto à ferramenta, para auxiliar durante a operação.

OBS: EVITE UTILIZAR ÁREA ONDE ESTÁ LOCALIZADA O PARAFUSO DE FIXAÇÃO (ÁREA MAIOR)

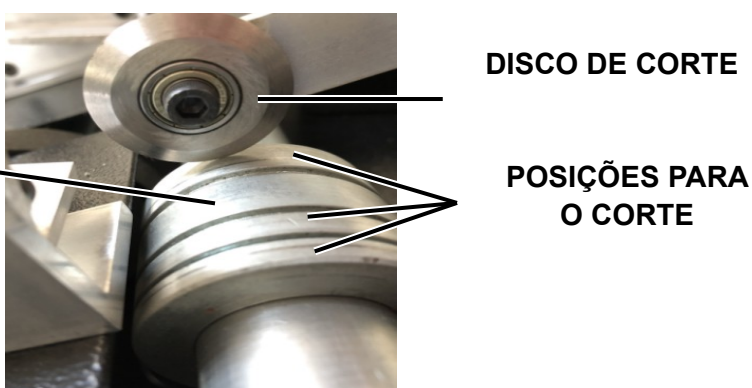


Figura 11

d) Disco de tração (Figura 12): esta ferramenta serve como apoio para estabilizar a saída do papel, sendo utilizada do lado oposto à ferramenta que está realizando a operação como observa-se na Figura 13.



Figura 12

DISCO DE TRAÇÃO

DISCO DE TRAÇÃO

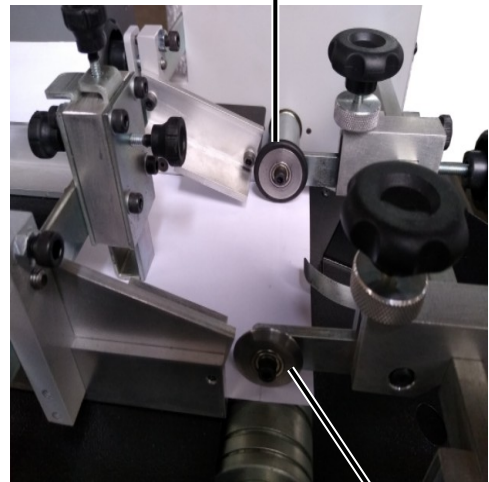


Figura 13

DISCO (corte, vinco ou serrilha)

e) Após posicionar o disco a ser utilizado, trave o manípulo de aperto na barra dos conjuntos do disco. Ajuste gradualmente a pressão utilizando manípulo de regulagem, girando-o no sentido horário e observando sempre o resultado do produto final. Após encontrada a pressão ideal para o trabalho, trave a porca de travamento evitando assim que se perca a regulagem da pressão. (Figura 14).

Obs: o excesso de pressão poderá danificar o material durante o trabalho e causar danos ao equipamento.

MANÍPULO DE
REGULAGEM DA PRESSÃOMANÍPULO DE
APERTOBARRA DOS
CONJUNTOS
DO DISCO

Figura 14

PORCA DE TRAVAMENTO

4.6 – Ajuste dos Encostos Laterais: faça o ajuste do encosto lateral (direito e esquerdo) na parte traseira do equipamento de acordo com as dimensões do material a ser utilizado. Sempre deixe uma pequena folga em ambos os lados de forma que o material não enrosque na saída da operação. Após regulada a posição, utilize os manípulos de aperto para travar os encostos de acordo com a Figura 15 abaixo.

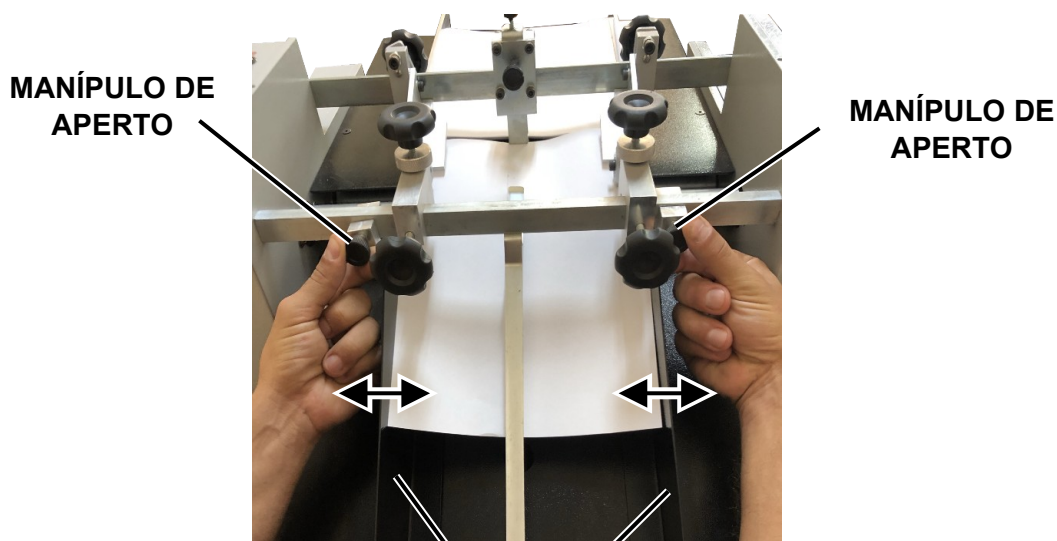


Figura 15

ENCOSTO LATERAL
DIREITO/ESQUERDO

4.7 – Ajuste do Encosto traseiro: faça o ajuste do encosto traseiro de acordo com as dimensões do material a ser utilizado. Gire o manípulo no sentido anti-horário para desapertar o conjunto, movimente e defina a posição desejada, aperte novamente o manípulo travando-o na posição. (Figura 16).

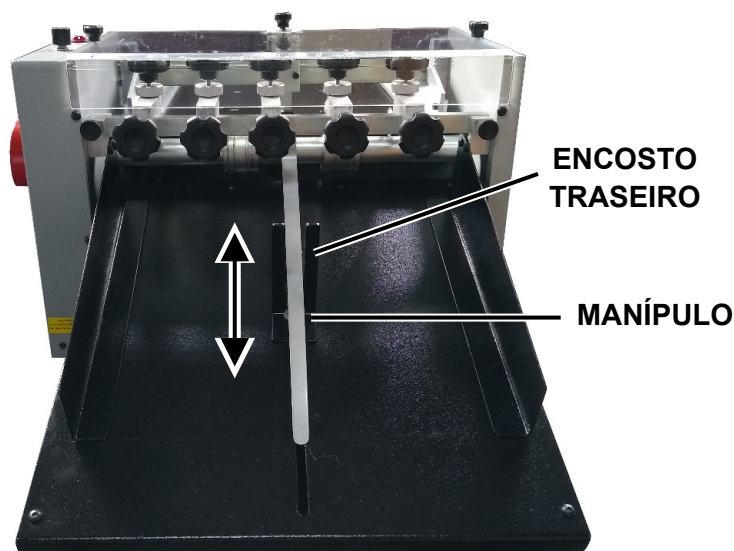


Figura 16

Após realizar todos esses passos, o seu equipamento estará regulado e pronto para uso.



Sempre verifique a voltagem indicada na chave seletora antes de ligar o equipamento na tomada!

Não deixe o equipamento ligado com o potenciômetro na velocidade 0, isso pode danificá-lo!

GARANTIA

Este equipamento foi fabricado dentro da mais moderna tecnologia, sendo um equipamento de fácil operação. A LASSANE oferece uma garantia pelo prazo de 6 (seis) meses, contados à partir da venda, já incluindo a garantia de 3 (três) meses prevista pelo Art. 26 do Código de Defesa do Consumidor – Lei 8078/90.

Sendo excluídos desta garantia quaisquer defeitos provenientes de mal uso, quedas, acidentes de qualquer natureza ou manutenção em pessoal não autorizado.

Para fazer o uso da GARANTIA, o cliente deverá providenciar o envio do equipamento defeituoso, acompanhado de cópia da respectiva Nota Fiscal, para um de nossos endereços.

A LASSANE não arca com despesas de transporte.

Outros produtos LASSANE

BOPP

Capas de acetato

Capas PP

Duplo anel (Wire-o)

Espirais em PVC

Pouches

Pendentes para calendários

Equipamentos para encadernação (Manual e Elétrico)

Equipamentos para acabamento

Plastificadoras e Laminadoras (Pouches e BOPP)

Mais informações:

www.lassane.com.br

@lassanetecnologia

MG: Rua Joana Silvéria da Cruz Brito, 601

Bairro Século – CEP 37190-00 – Três Pontas

Tel: 55 35 3265 - 8500

Fax: 55 35 3265 – 5804

SP: Rua Serra da Paracaina, 716

Mooça – CEP 03107-020 – São Paulo

Tel: 55 11 5549 – 8511