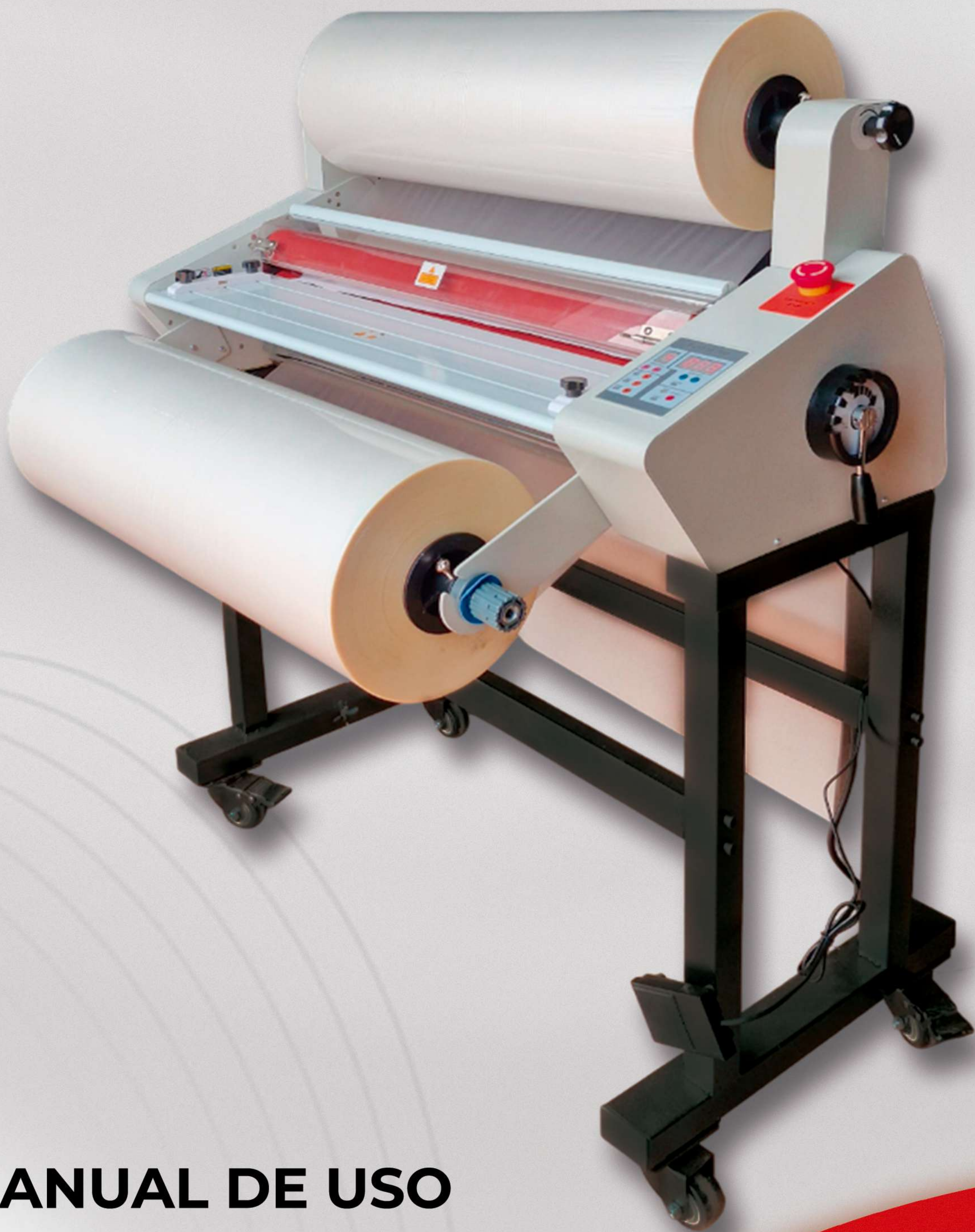


LAMINADORA BOPP 700



● **MANUAL DE USO**

www.lassane.com.br

1. INSTALAÇÃO E MONTAGEM

1. Retire a mesa suporte da Laminadora da caixa e faça sua montagem conforme fotos ilustrativas abaixo;

Atenção: observe a posição correta das bases antes de fixar as duas vigas horizontais.

A-) Posição da base esquerda;



B-) Posição da base direita;



- Fixe as duas vigas da mesa suporte em uma das bases



Primeiramente,
na sequência,
fixe a outra base
nas duas **vigas**.

2. Coloque a **Laminadora BOPP 700** sobre a mesa suporte;

3. Faça a **montagem** dos **suportes** das **bobinas** em sua Laminadora;

SUPORTE DA BOBINA SUPERIOR;



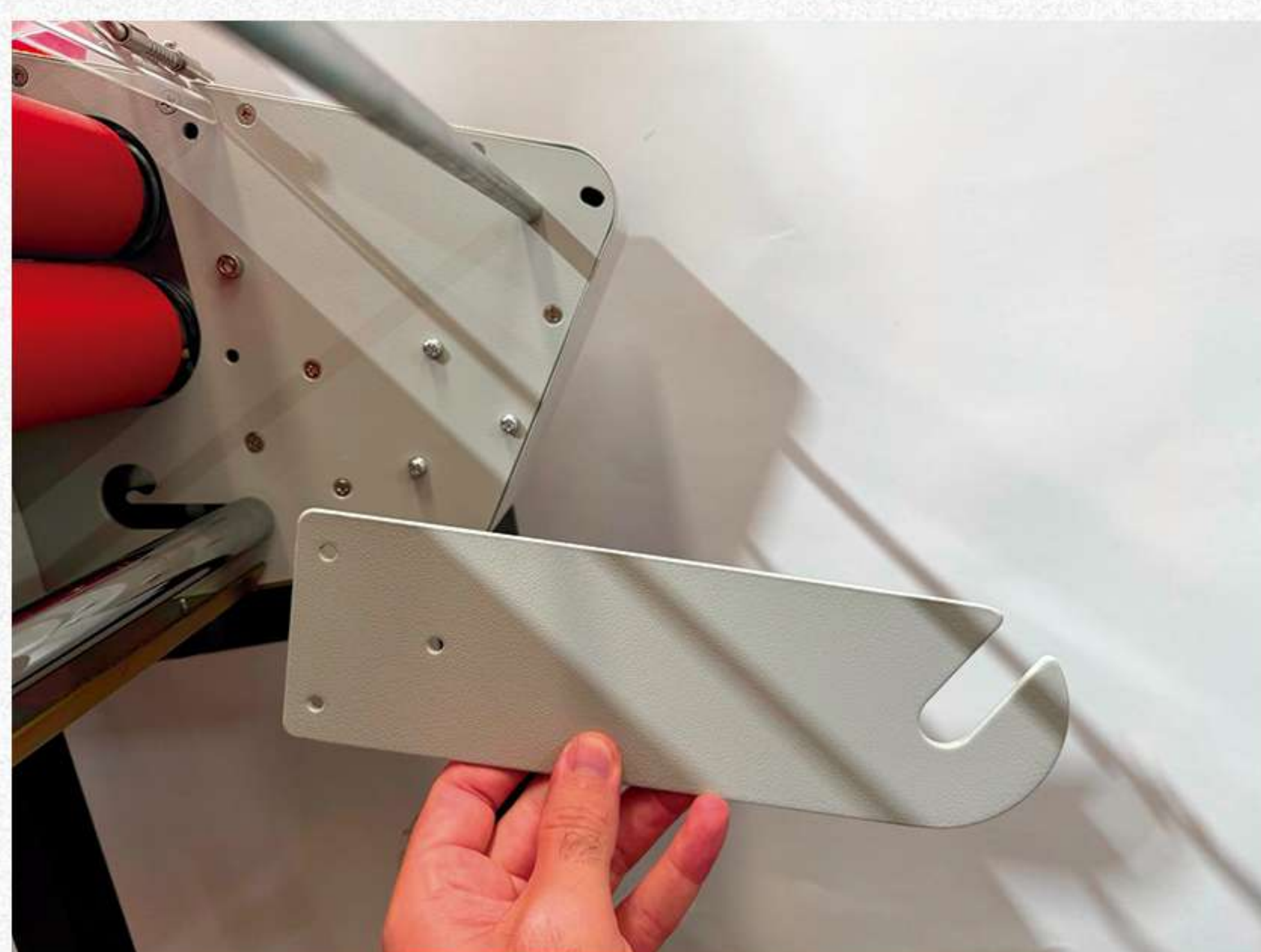
SUPORTE DA BOBINA INFERIOR;



- **MONTAGEM DO SUPORTE DA BOBINA SUPERIOR**



- **MONTAGEM DO SUPORTE DA BOBINA INFERIOR**



- **HASTE DO SUPORTE DA BOBINA SUPERIOR**



- **Haste do Suporte da Bobina Inferior**



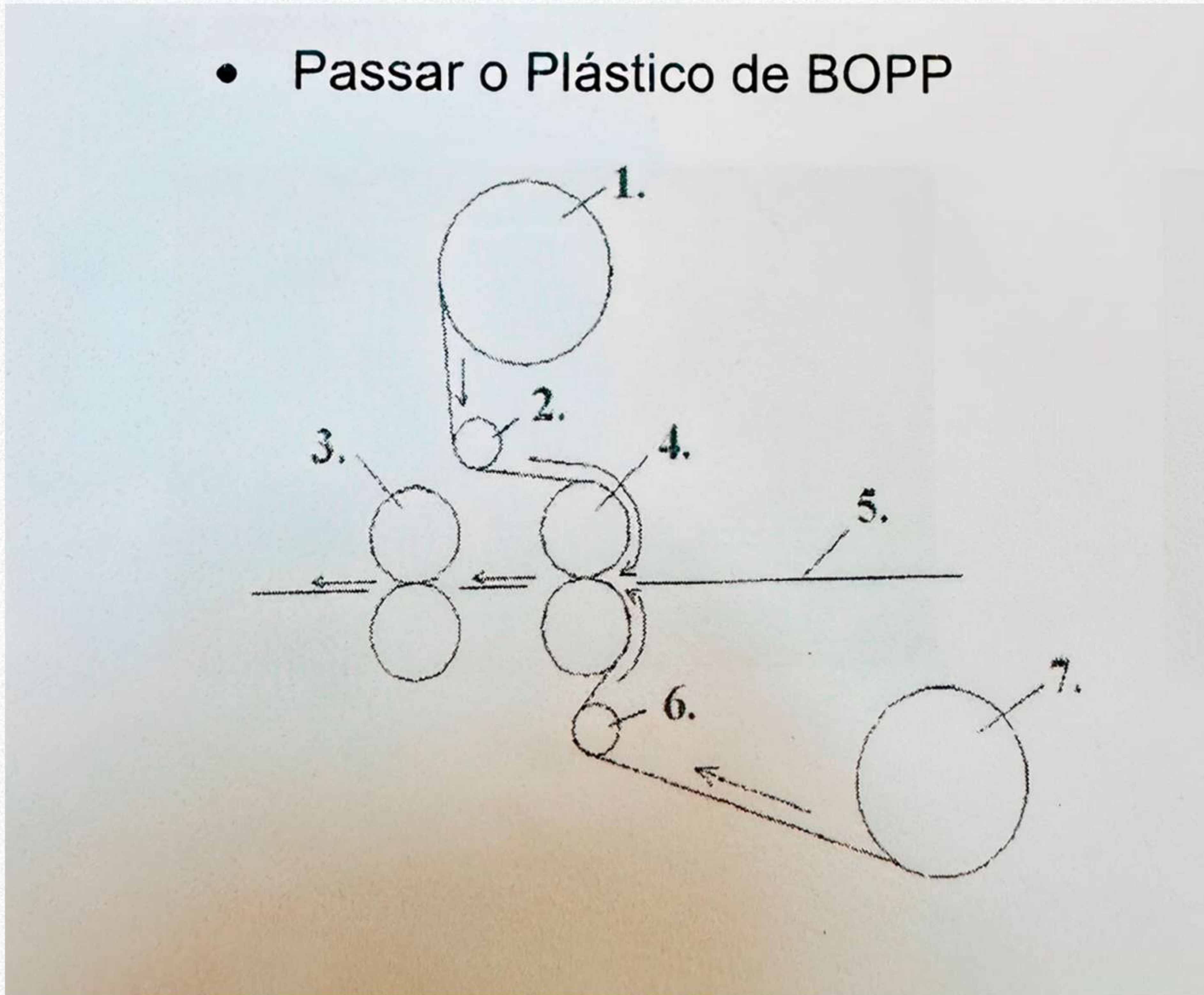
- **Posicionamento das Bobinas de BOPP**



- **Atenção:** Posicione sempre as bobinas (superior e inferior) no suporte com o lado da cola para frente, passe o por baixo do cilindro rotativo metálico e por cima do cilindro de aquecimento. A parte da película encosta no cilindro de aquecimento. A parte com a cola entra entre os dois cilindros de aquecimento em contato com o papel que será laminado.

Dica: Para facilitar a passagem do filme plástico entre os cilindros de aquecimento, com a máquina desligada, mantenha a Manivela de Pressão para baixo fazendo que os cilindros de aquecimento não tenham contato um com outro e passe livremente o filme plástico entre eles. Após este procedimento mova a Manivela de Pressão para cima fazendo com que os cilindros de aquecimento encostem um no outro dando a pressão desejada para o seu trabalho.

- Passar o Plástico de BOPP



1. Bobina de BOPP superior
2. Cilindro rotativo metálico superior
3. Cilindro de silicone traseiro
4. Cilindro de aquecimento superior
5. Bandeja de apoio
6. Cilindro rotativo metálico inferior
7. Bobina de BOPP inferior

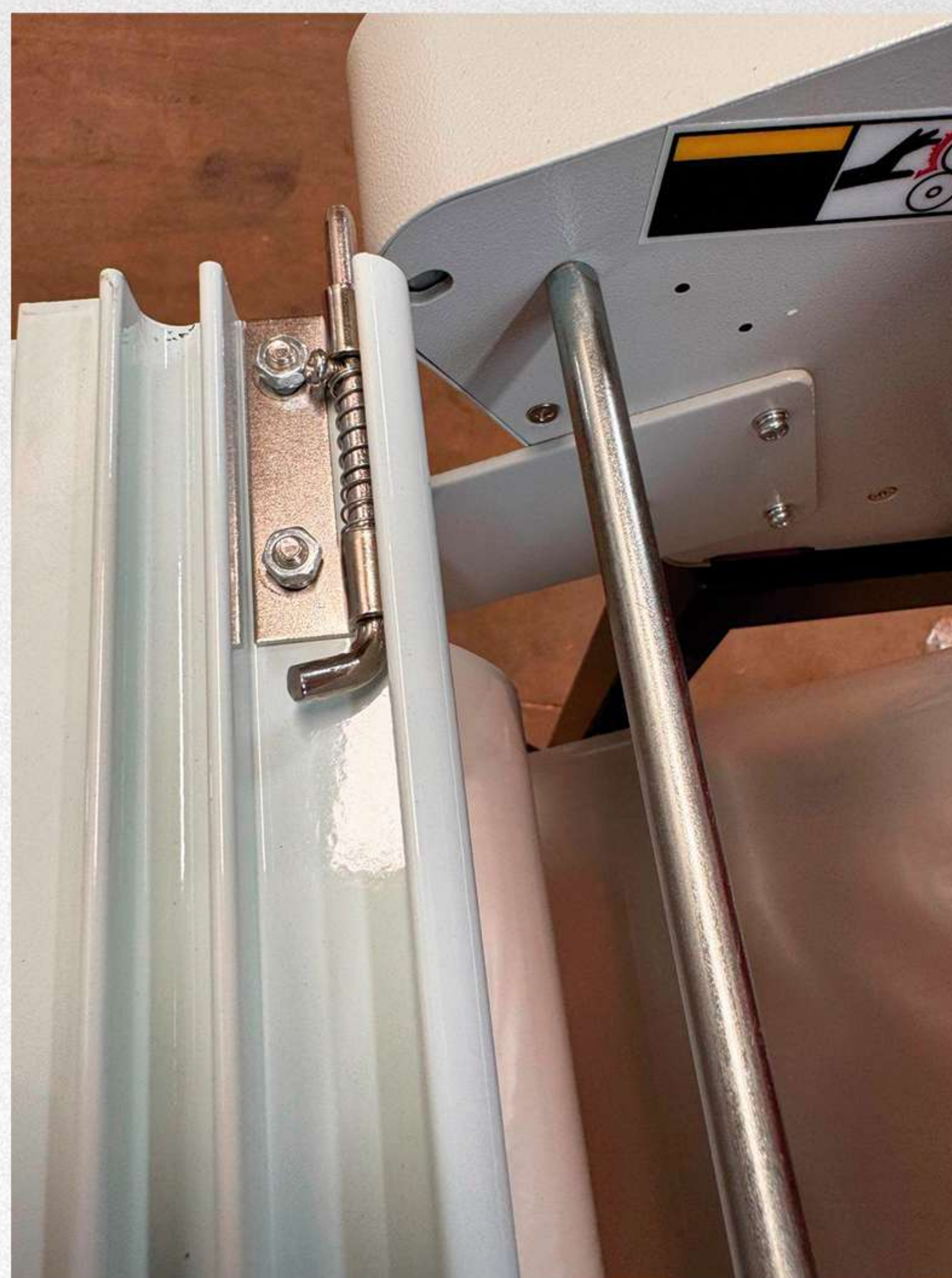
- Para facilitar a passagem do filme plástico da bobina superior, levante a tampa de acrílico:



Atenção: antes de ligar sua Laminadora, verifique se a tampa de acrílico está fechada, pois caso contrário, o motor da sua laminadora não funcionará devido ao sensor de segurança.



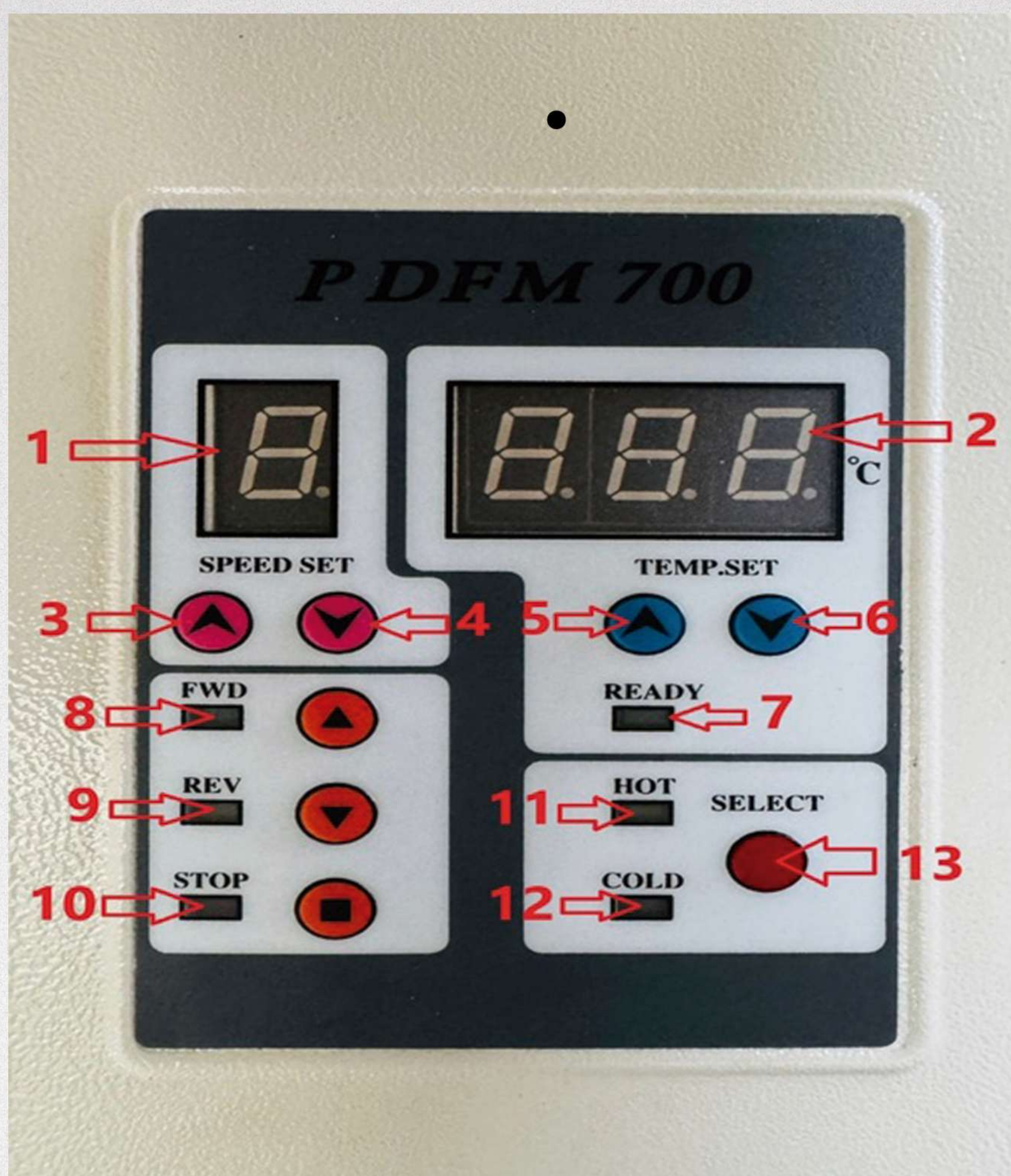
- Para facilitar a passagem da bobina inferior, retire a bandeja de apoio:



- **Atenção:** antes de ligar sua Laminadora, verifique se a bandeja de apoio está em sua posição original, pois caso contrário, o motor da sua laminadora não funcionará devido ao sensor de segurança.

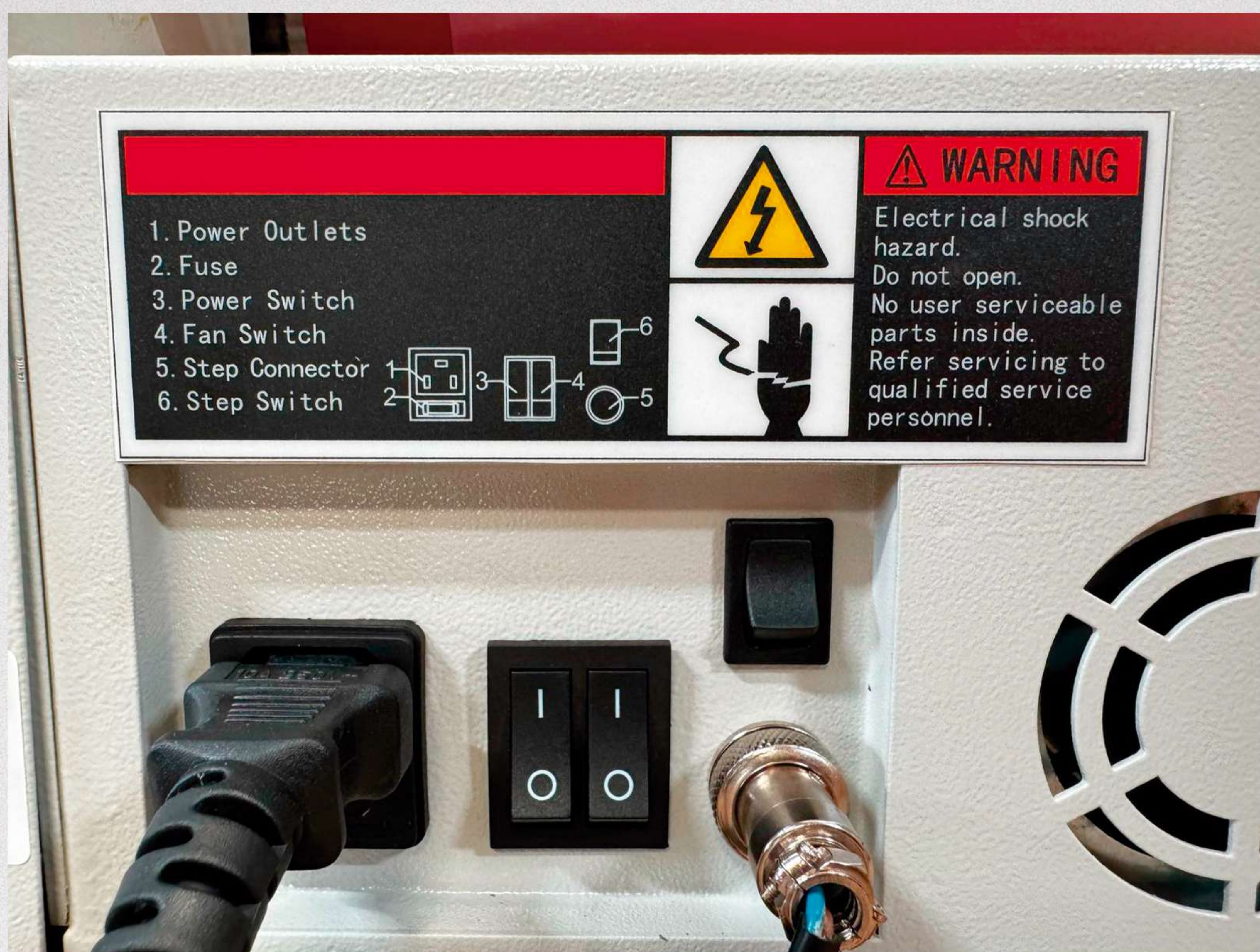


• Painel de Controle



1. Indicador de velocidade do motor
2. Indicador de temperatura
3. Mais velocidade no motor
4. Menos velocidade no motor
5. Mais temperatura
6. Menos temperatura
7. Indica que a máquina está pronta para o trabalho
8. Rotação normal do motor (aperte para acionar o motor)
9. Rotação inversa do motor
10. Desligar motor
11. Indicador de aquecimento da máquina
12. Indicador de resfriamento da máquina
13. Selecionar aquecimento/resfriamento

• Chaves e Conectores de sua Laminadora



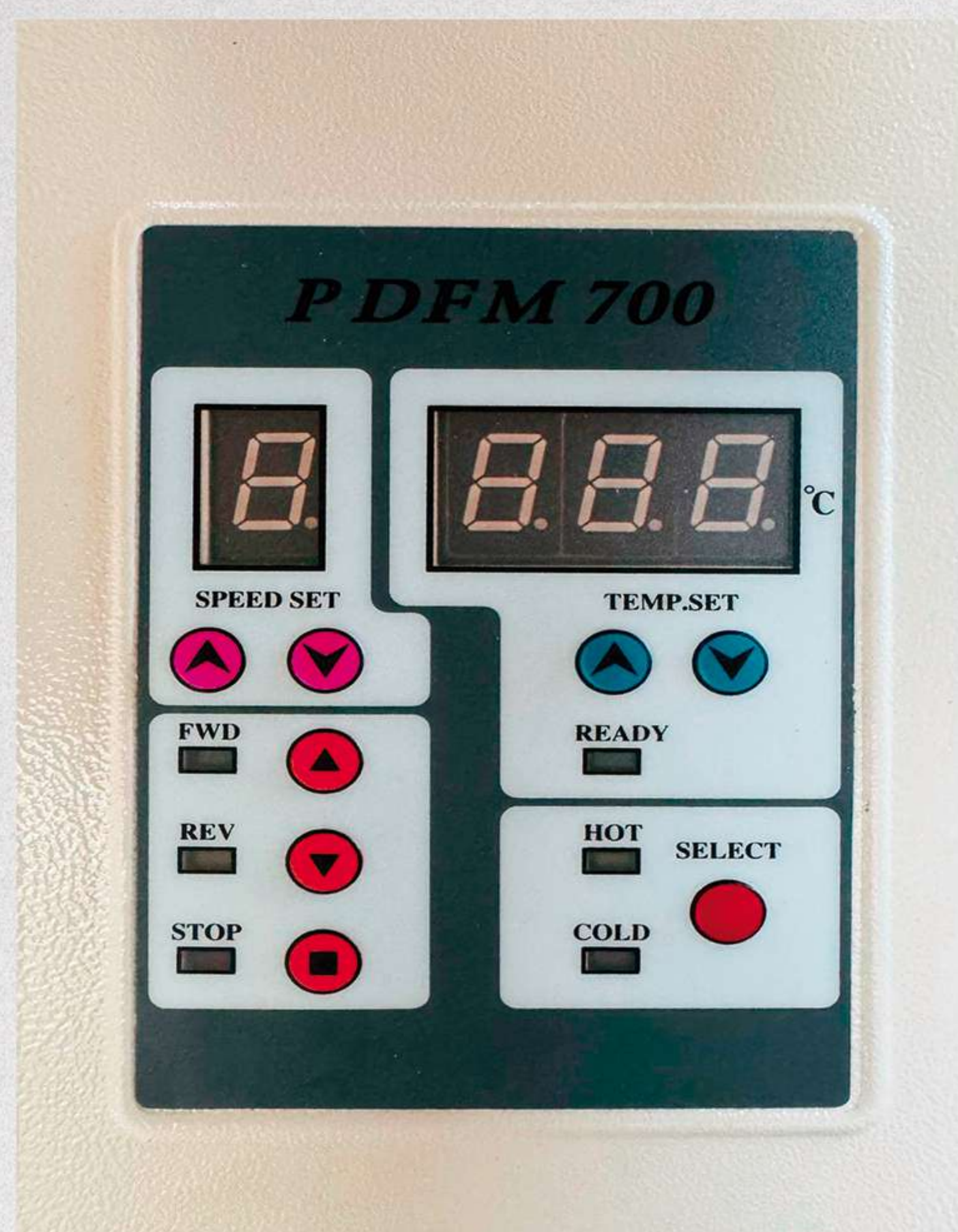
- 1- Conector do cabo de rede
- 2- Fusível
- 3- Chave principal da máquina
- 4- Chave de refrigeração
- 5- Conector do Pedal
- 6- Chave do Conector do pedal

• Como Laminar

Após todo o procedimento de instalação e montagem de sua Laminadora BOPP 700 conforme **orientações** no começo deste manual, conecte o cabo de rede em sua máquina e em seguida em uma **tomada 220V**. Conecte o cabo do pedal, ligue a chave principal, a chave de refrigeração e a chave do conector do pedal.

Aperte o botão **“SELECT”** no painel de controle e selecione **“HOT”**. Sugerimos que ajuste a temperatura para 100°C pressionando o botão nº 5 (Mais temperatura). Ajuste a velocidade de sua laminadora para velocidade 4 pressionando o botão nº3 (Mais velocidade no motor) no seu painel de controle. Se for necessário acrescentar ou diminuir temperatura e velocidade, você poderá alterar a qualquer momento durante o processo.

- Assim que a luz indicadora nº 7 “**READY**” acender, significa que sua laminadora está **pronta** para começar a laminar.



- Para **acionar** os cilindros de aquecimento, basta **pressionar** o botão nº 8 “FWD”. Sugestão: Lamine primeiro uma “folha rascunho” para fazer o teste de temperatura e verificar se é a ideal para seu trabalho.

Se durante o processo de laminação aconteça algum enroscamento de material, basta **pressionar** o botão nº 9 “REV” para acionar a rotação inversa do motor. Se desejar desligar o motor **aperte** o botão nº10 “STOP”.

Atenção: Sempre que parar de trabalhar com sua laminadora, gire a manivela de pressão para baixo até a **última** posição para evitar o contato dos cilindros de aquecimento e com isso preservar a integridade dos mesmos.

- Manivela de Ajuste da pressão dos Cilindros de Aquecimento**



- **Atenção:** Gire a manivela para cima para dar mais pressão aos cilindros de aquecimento. Gire para baixo para retirar a pressão dos cilindros de aquecimento. Ao finalizar seu trabalho de laminação, gire a manivela para baixo até a ultima posição para evitar o contato dos cilindros de aquecimento e com isso preservar a integridade dos mesmos.

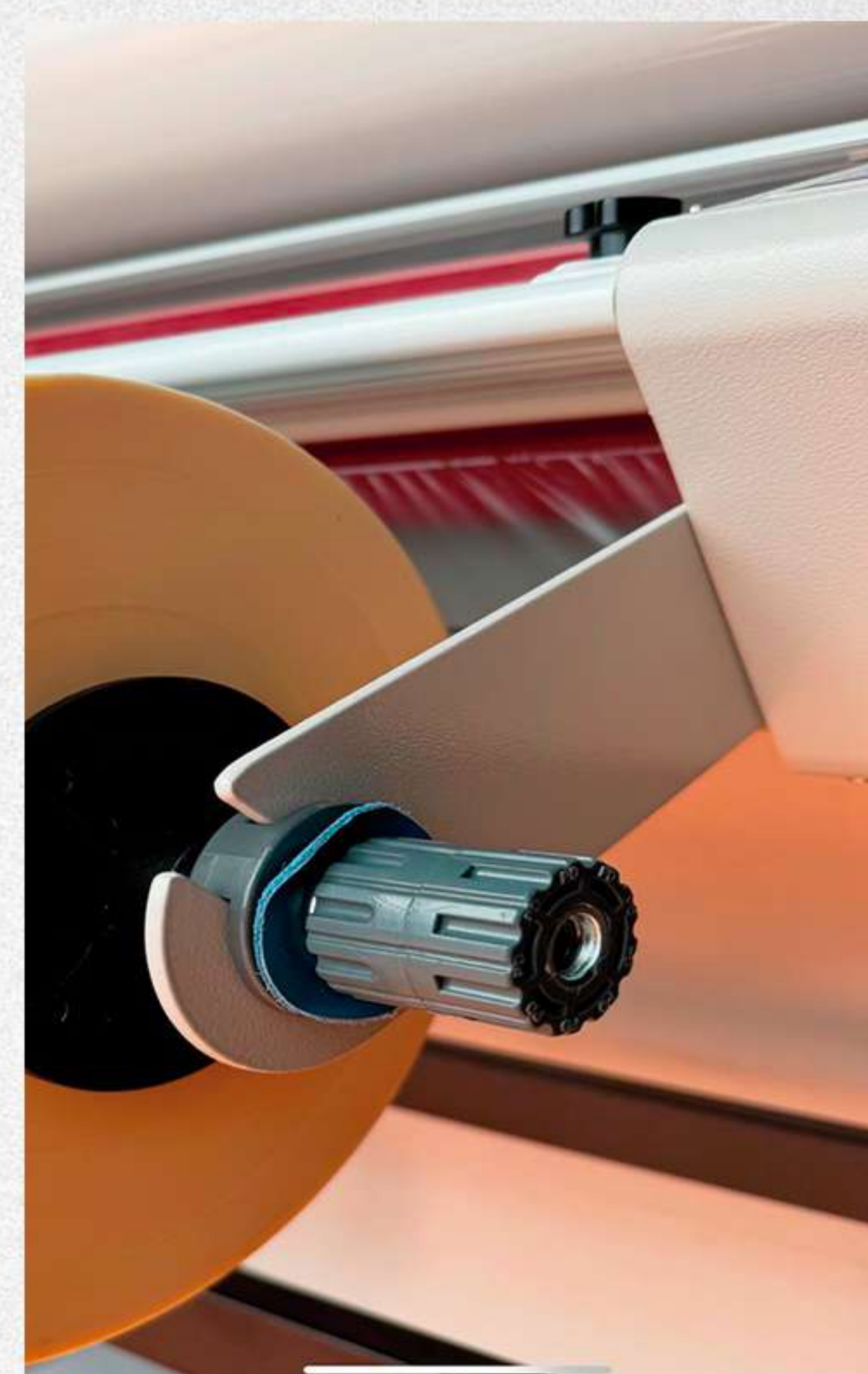
- **Ajuste de Tensão nas bobinas:**

É muito importante ajustar a Tensão das bobinas ao laminar seu material para evitar enrugamento do material laminado.

Manípulo de ajuste de tensão da bobina superior:



Manípulo de ajuste de tensão da bobina inferior (ambos os lados)



- **Carrinho de Corte**



Atenção: a maneira correta de utilizar o seu carrinho de corte, primeiramente perfure o filme plástico e após a perfuração movimente o carrinho de corte para cortar todo o filme plástico. Este carrinho de corte não corta o material laminado, é para ser utilizado somente no filme



Caso precise **interromper** o giro do motor de sua laminadora basta apertar o botão de emergência. Para solta-lo basta girar o botão no sentido horário.

- **Pedal**



Caso esteja com ambas as mãos ocupadas e precise **interromper** o giro do motor de sua laminadora, basta **pressionar** o pedal com um dos pés. Ao retirar o seu pé do pedal, o motor voltará a **girar** normalmente.

- **Laminação Uma Face**

Com a **máquina** desligada, coloque somente a bobina superior. Para facilitar a **passagem** do filme plástico entre os cilindros de aquecimento, mantenha a Manivela de Pressão para baixo fazendo que os cilindros de **aquecimento** não tenham contato um com outro e passe livremente o filme plástico entre eles.

Após este procedimento **mova** a Manivela de Pressão para cima fazendo com que os cilindros de **aquecimento** encostem um no outro dando a **pressão** desejada para o seu trabalho.

Ligue a máquina, na chave **principal**, que se encontra na parte de trás da máquina. Aperte o botão "**SELECT**" no painel de controle e selecione "**HOT**" e regule a temperatura desejada no painel de controle (Sugestão: Temperatura 100°C) e aguarde com que a luz verde da opção "**READY**" se acenda.

Depois de aquecida, **regule** a velocidade do motor (Sugestão: velocidade 4). Para acionar os cilindros de aquecimento, basta pressionar o botão "**FWD**" no seu painel de controle. Lamine primeiro uma folha rascunho para fazer o **teste** de temperatura, para verificar se é a ideal para seu trabalho.

Atenção: Nas laminações em uma face, o **filme** utilizado deverá ser sempre menor que o papel, desta forma a cola do filme plástico não entrará em contato com o cilindro de **aquecimento**.

• **OBSERVAÇÕES IMPORTANTES:**

- A temperatura pode variar de acordo com a gramatura do papel e da bobina utilizada;
- Quanto maior velocidade do motor, menos precisão de temperatura;
- Ao ligar a máquina a opção “COLD” é acionada automaticamente;
- Temperatura e velocidade do motor permanecem conforme a última regulagem;
- Laminações em uma face, o filme utilizado deverá ser sempre menor que o papel, desta forma a cola do filme plástico não entrará em contato com o cilindro de aquecimento.
- Para limpeza dos cilindros de aquecimento, primeiramente remova as bobinas de filme plástico de sua máquina, aperte o botão “SELECT” no painel de controle e selecione “HOT” e ajuste a temperatura para 30° a 40°C, pressione o botão “FWD” para acionar o motor. Utilize um pano umedecido com aguarrás ou pano umedecido em etanol e passe nos cilindros, até que a cola presa saia.

ATENÇÃO: NUNCA UTILIZE ALGUM MATERIAL CORTANTE PARA RETIRAR A COLA.

PROBLEMAS E SOLUÇÕES

PROBLEMA: A máquina não está ligando

SOLUÇÃO: Certifique-se que há energia na tomada elétrica que está sendo utilizada. Verifique se ambas as extremidades do cabo de alimentação estão devidamente conectadas na máquina e na tomada.

PROBLEMA: O filme plástico enrola no rolo de aquecimento

SOLUÇÃO: A bobina foi colocada de maneira errada com a parte da cola em contato direto com o cilindro de aquecimento. Coloque a bobina na posição correta. A temperatura da máquina está muito alta derretendo o filme plástico, diminua a temperatura de sua máquina.

PROBLEMA: Enrugamento do material Laminado

SOLUÇÃO: Verifique a tensão das bobinas e certifique-se que elas foram colocadas de maneira correta entre os cilindros de aquecimento.

PROBLEMA: O filme não está aderindo de maneira satisfatória

SOLUÇÃO: A temperatura de laminação está muito baixa, não há calor suficiente para derreter a cola. Aumente a temperatura.

PROBLEMA: Acumulo de cola nos cilindros de aquecimento

SOLUÇÃO: A bobina superior não está alinhada com a bobina inferior, alinhe as bobinas antes de começar os trabalhos de laminação. Bobina colocada de maneira errada com o lado da cola em contato com o cilindro de aquecimento, antes de ligar sua máquina certifique-se que as bobinas estão na posição correta.

Dados Técnicos

MODELO	BOPP 700
Modo de Operação	Elétrico
Largura máxima de Laminação	700 mm
Espessura máxima de Laminação	5 mm
Temperatura máxima de Laminação	150°C
Velocidade máxima de Laminação	0,6 a 0,4 metros/min
Filme recomendado	Até 250MIC
Diâmetro do cilindro de aquecimento	75 mm
Diâmetro do cilindro traseiro	55 mm
Quantidade de cilindros	4
Fonte de Energia	220V
Consumo de energia	2400W
Amperagem do Motor	3.75 A
Dimensões	1000 x 600 x 1190 mm
Peso Bruto / Peso Líquido	76 Kg / 72 kg

Garantia

Este equipamento foi fabricado dentro da mais moderna tecnologia, sendo um aparelho de fácil operação. A LASSANE oferece uma garantia de 6 (seis) meses prevista pelo Art. 26 do Código de Defesa do Consumidor - Lei 8078/90. Sendo excluídos desta garantia quaisquer defeitos provenientes do mal uso, quedas, acidentes de qualquer natureza ou se fizer manutenção em pessoal não autorizada.

Para fazer uso da GARANTIA, o cliente deverá providenciar o envio do equipamento defeituoso, acompanhado de cópia da respectiva Nota Fiscal, para nossa fábrica localizada na Avenida Joana Silveira da Cruz Brito, nº601, Bairro Século CEP 37190-000-Três Pontas – MG ou Rua Serra de Paracaína, 716 Mooca - São Paulo- SP CEP: 03107-020

A LASSANE não arca com despesas de transporte.