

# MANUAL DE INSTRUÇÕES

## LWB 500



[www.lassane.com.br](http://www.lassane.com.br)

**Parabéns!  
Você acaba de  
adquirir um  
produto de alta  
qualidade,  
da marca  
LASSANE.  
Desenvolvido  
com todo  
carinho,  
pensando na  
sua segurança  
e conforto.**



# LWB 500

A LWB 500 é rápida, simples de operar com todas as medidas, instantaneamente ajustáveis por controles eletrônicos de toque na tela.

A prática e versátil LWB 500 é a semi-automática para encadernações em duplo anel programada para trabalhar com um desempenho e qualidade de primeira linha, trabalhando com encadernações desde  $\frac{1}{4}$  até  $1\frac{1}{4}$  com precisão.

## INICIAÇÃO

1 - Confira se a tensão (voltagem) da rede está de acordo com a tensão (voltagem) da máquina. A máquina é enviada pela fábrica regulada somente em 220v.

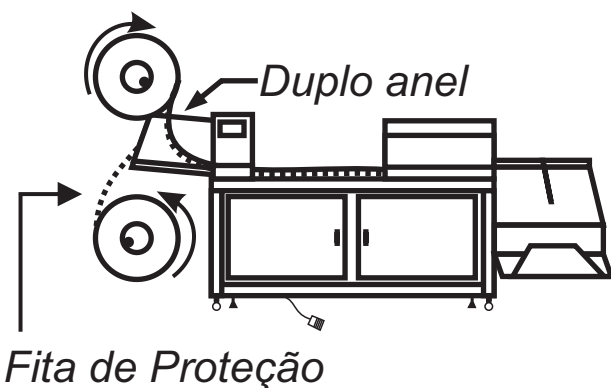
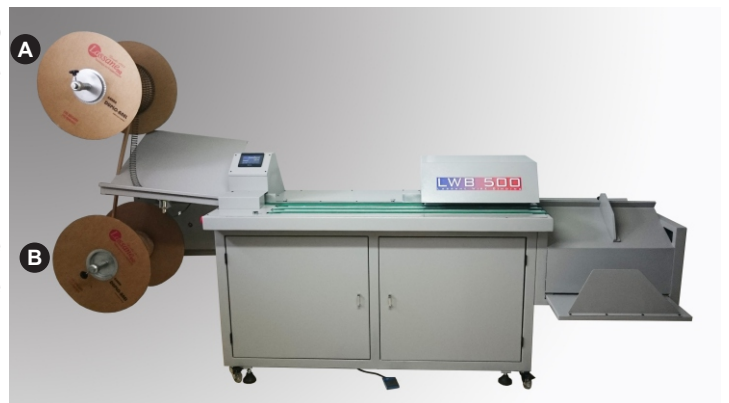
2 - Confira se a máquina está em um piso nivelado.

## PREPARAÇÃO DOS CARRETÉIS

1 - A LWB 500 possui dois suportes para bobinas: o suporte superior, para a bobina de duplo anel e o suporte inferior, para coletar a fita de proteção do duplo anel.

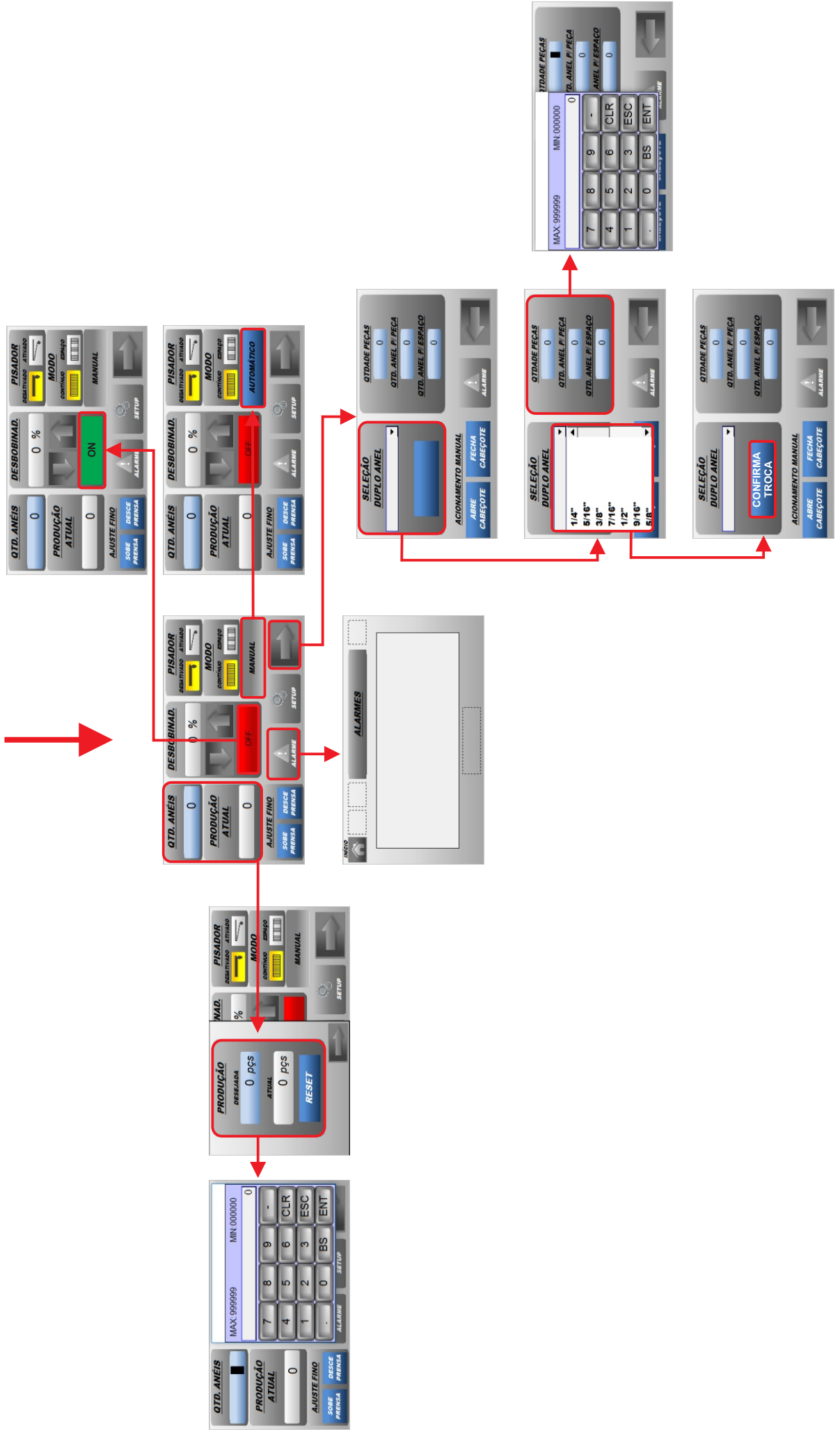
2 - Bobina de duplo anel: coloque a bobina no suporte superior (A) e trave-a. Certifique-se de que a bobina esteja firme.

3 - Bobina da fita de proteção: coloque o carretel no suporte inferior (B) e trave-a. Certifique-se de que o carretel esteja firme, após isso, simplesmente fixe (usando uma fita adesiva) no carretel.



Atenção: a bobina de duplo anel gira no sentido horário. Então, o duplo anel deve ser posicionado, como mostra o esquema á esquerda.

# TELAS DE COMANDOS





**1 - Quantidade de anéis:** ao clicar na tela irá aparecer uma segunda tela para digitar a quantidade desejada, após colocar a quantidade clicar em ENT.

**2 - Desbobinador:** nesta parte fica onde controla o desbobinador, para liga-lo ou desliga-lo basta clicar na tela na parte on/off. As setas servem para aumentar ou diminuir a velocidade, sendo a seta para cima (aumenta a velocidade) e a seta para baixo (diminui a velocidade). A velocidade também pode ser mudada clicando no quadrado que estiver marcando a porcentagem, irá aparecer uma tela para digitar o novo valor, após colocar a velocidade mais adequada clicar em ENT. Obs: Quanto menor for o duplo anel, maior será a rotação.

**3 - Pisador:** o pisador serve para precionar o papel quando o duplo anel for fechar (modo ativado), vai depender do tipo de trabalho exercido pela máquina, para usa-lo no modo ativado ou desativado. O Pisador foi elaborado para proporcionar um fechamento mais uniforme.

**4 - Produção:** ao clicar irá aparecer uma tela, que mostra a produção desejado e atual e a opção reset.

**Desejada:** ao clicar irá aparecer uma tela, para digitar a quantidade desejada.

**Atual:** mostra na tela a quantidade que a máquina já trabalhou.

**Reset:** basta clicar em reset para zerar a produção atual.

**5 - Modo:** realiza trabalhos com as opções de contínuo ou espaço.

**Contínuo:** trabalha com somente um unico corte no duplo anel, conforme a ilustração abaixo.



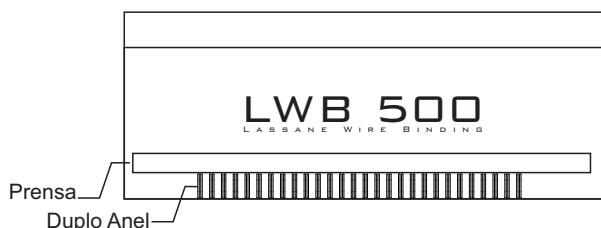
**Espaço:** trabalha com espaçamento de corte, conforme ilustração abaixo.



**6 Ajuste de manual para automático:** basta clicar na tela, se estiver no manual irá passar para o automático e assim vice versa.

Obs: para fazer todos ajuste a máquina deve estar no manual, e quando for realizar os trabalhos a máquina deve esta no automático.

**7 - Ajuste Fino:** a prensa esta localizada na parte inferior da tampa, conforme ilustração abaixo. Para fazer os ajuste fique atento na prensa, a mesma irá descer ou subir ao clicar (sobe/desce), os ajuste deve ser feito de acordo com o fechamento do duplo anel.



**8 - Alarme:** o alarme mostra quando a máquina apresentar alguma interferência, por exemplo se o botão de emergência estiver ativado, a máquina irá apresentar uma mensagem de alarme, indicando que deve dar uma atenção. Caso necessite entrar em contato com nossa empresa.

**9 - Setup:** a máquina sai de fabrica configurada, conforme os padrões. OBS: Uso exclusivo do técnico.

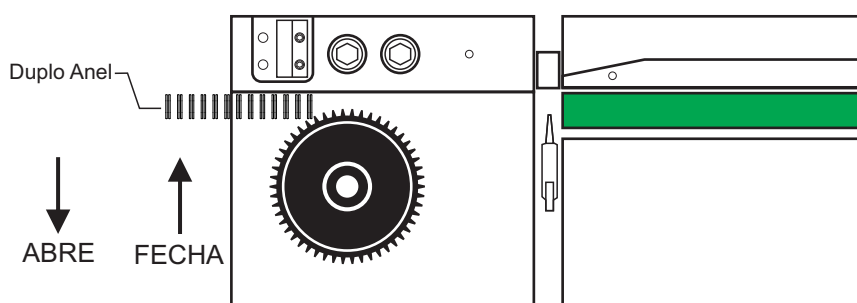
**10 - Configurações:** ao clicar na seta irá abrir uma segunda tela, para fazer as configurações da seleção do duplo anel, quantidade de peças, quantidade de anel por peça, quantidade de anel por espaço e acionamento manual.

**Seleção do Duplo Anel:** clicar no quadrado para abrir as medidas do duplo anel, em seguida clicar em confirma troca.

**Quantidade de peça, anel por peça e anel por espaço:** clicar no quadrado para abrir a tela para colocar as medidas, estas opções são para fazer os ajustes para trabalhar com espaçamento (modo espaço).

**Acionamento manual:** colocar o duplo anel e verificar se é necessário fazer um ajuste fino no cabeçote. Para ajustar basta clicar e pressionar, o cabeçote irá começar a se mover para frente ou para trás. Para deixar o cabeçote mais próximo do duplo anel (clicar em fechar) e para deixar o cabeçote mais longe do duplo anel (clicar em abrir), fazer isso até a medida desejada.

OBS: é necessário retirar a tampa de proteção para fazer os ajustes.



# PREPARAÇÃO DO DUPLO ANEL

1 - Ligue o equipamento (colocar a chave na posição 1), a chave geral está localizado na parte lateral, conforme a figura abaixo.



2 - Após ligar o equipamento, a tela *touchscreen* será inicializada. Aguarde alguns segundos até que a Tela de Configuração Inicial apareça no *display*.



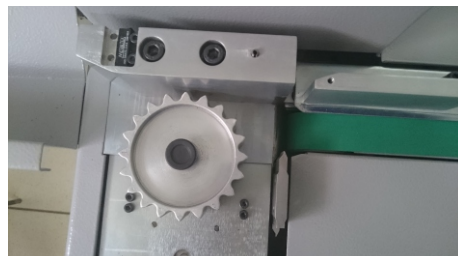
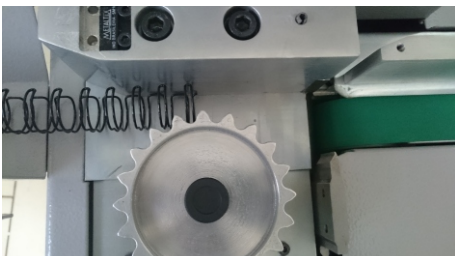
3 - Para configurar as medidas e ajuste desejados, primeiramente colocar na opção manual, conforme figura abaixo.



4 - É necessário remover a tampa para fazer as configurações.



5 - Remover o duplo anel da engrenagem.



6 - Para colocar a medida desejada, clicar na seta localizada no canto direito inferior (figura 1), ir na seleção de duplo anel, clicar no quadrado (figura 2), selecionar a medida (figura 3), clicar em confirma troca (figura 4).



Figura 1



Figura 2



Figura 3



Figura 4

7 - Escolha da engrenagem de trabalho, A LWB 500 vem acompanhada de duas engrenagens de trabalho, sendo uma no passo 2x1 e uma no passo 3x1.

Engrenagem Passo 3x1			
Diâmetro pol.	Diâmetro mm	Folhas	Anéis p/ Bobina
1/4"	6,4	20	91.000
5/16"	7,9	50	63.000
3/8"	9,5	60	45.000
7/16"	11,1	90	34.500
1/2"	12,7	100	26.000
9/16"	14,3	110	21.000

Engrenagem Passo 2x1			
Diâmetro pol.	Diâmetro mm	Folhas	Anéis p/ Bobina
5/8"	15,9	120	12.500
3/4"	19,1	140	8.000
7/8"	22,2	180	6.000
1"	25,4	200	4.500
1-1/8"	28,6	250	3.100
1-1/4"	31,8	270	2.100



Caso necessite de fazer a troca da engrenagem basta girar o manípulo (figura 5) até que o mesmo desprenda (figura 6), depois puxar a engrenagem para cima, a outra engrenagem fica localizada dentro da tampa (figura 7), quando for colocar a outra engrenagem no suporte fique atento, pois o suporte possui um pino guia (figura 8) e a engrenagem possui um furo guia (figura 9).

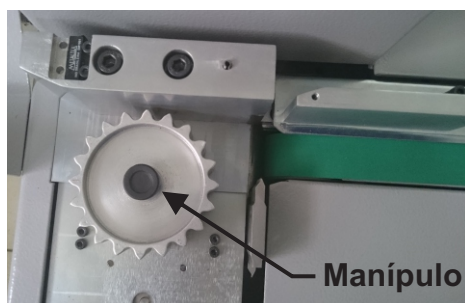


Figura 5

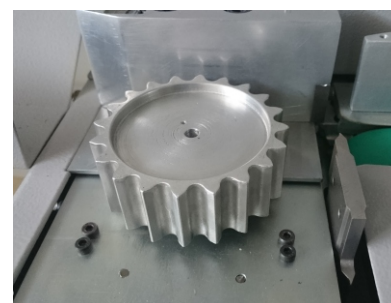


Figura 6



Figura 7

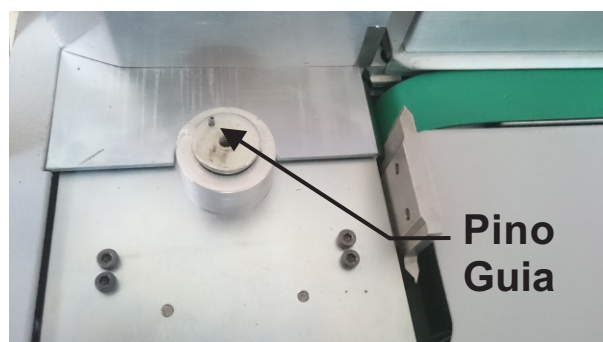


Figura 8

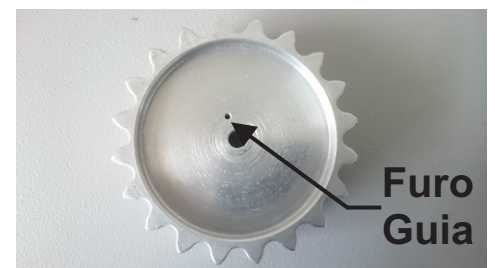


Figura 9



8 - Após feita a escolha da engrenagem, fazer o ajuste fino. Os ajustes são feitos através da tecla abre/fecha do cabeçote conforme imagem abaixo.



9 - Colocar o duplo anel na engrenagem (figura 10), e com as teclas abre/fecha do cabeçote, fazer os ajustes. Depois dos ajustes feitos, girar a engrenagem com a mão, no sentido horário, para o duplo anel passar (figura 11), até ficar aproximadamente rente a faca fixa de corte (figura 12).

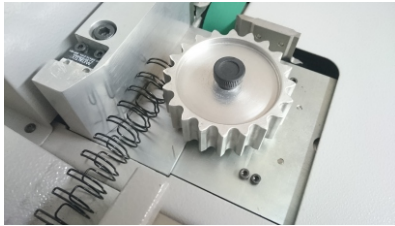


Figura 10

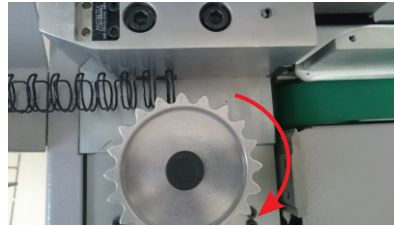


Figura 11



Figura 12

10 - Voltar novamente a tampa, a tampa possui um sensor de segurança (figura 13), se a tampa não estiver encaixada na máquina ela não irá funcionar. O sensor esta localizado dentro da tampa (figura 14), a mesma deve ser encaixada no suporte (figura 15).



Figura 13

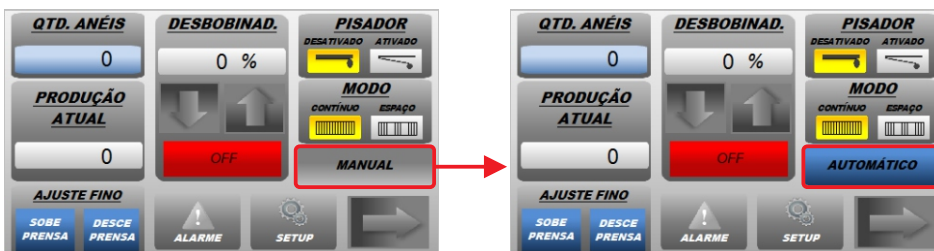


Figura 14



Figura 15

11 - Após colocar a tampa, volta a máquina para automático.



12 - Deixar o desbobinador ligado (ON).



## Dados Técnicos

**Dimensões:** comprimento, largura, altura.

**Máquina:** 330 x 100 x 190 cm

**Área de trabalho:** 50 cm

**Desempenho:**

3x1 do Diâmetro 1/4" a 9/16" – 1000 encadernação/hora

2x1 do Diâmetro 5/8" a 1" - 900 encadernação/hora

2x1 do Diâmetro 1-1/8" a 1-1/4" – 800 encadernação/hora

**Limite de corte 2x1**

Máximo: 28 anéis

Mínimo: 4 anéis

**Limite de corte 3x1**

Máximo: 60 anéis

Mínimo: 4 anéis

**Consumo:** 0,4 Kw/h

**Alimentação:** 220v

**Amperes:** 1,5 A

**Hz:** 60

**Peso:** 300 kg.

## GARANTIA

Este equipamento foi fabricado dentro da mais moderna tecnologia, sendo um aparelho de fácil operação. A LASSANE oferece garantia de 1(um) ano contado a partir da emissão da nota fiscal, já incluindo a garantia de 3(três) meses prevista pelo Art. 26 do Código de Defesa do Consumidor- Lei 8078/90. Sendo excluídos desta garantia quaisquer defeitos provenientes do mal uso, quedas, acidentes de quaisquer natureza ou for feita manutenção com técnico e/ou empresa não autorizada.

Para fazer uso da garantia, o cliente deverá entrar em contato com o departamento técnico da Lassane ou com seu vendedor para que o mesmo informe o técnico do problema. Ciente do problema o técnico entrará em contato com o cliente para agendar a visita técnica. A garantia cobre, problemas de fabricação do equipamento e suas peças, entretanto, informamos que se for solicitado os serviços do técnico durante o período da garantia, as despesas de viagem, alimentação, locomoção e estadia do técnico serão de responsabilidade do comprador.