

Manual de Instruções

GUILHOTINA

SEMI-INDUSTRIAL

51 Master

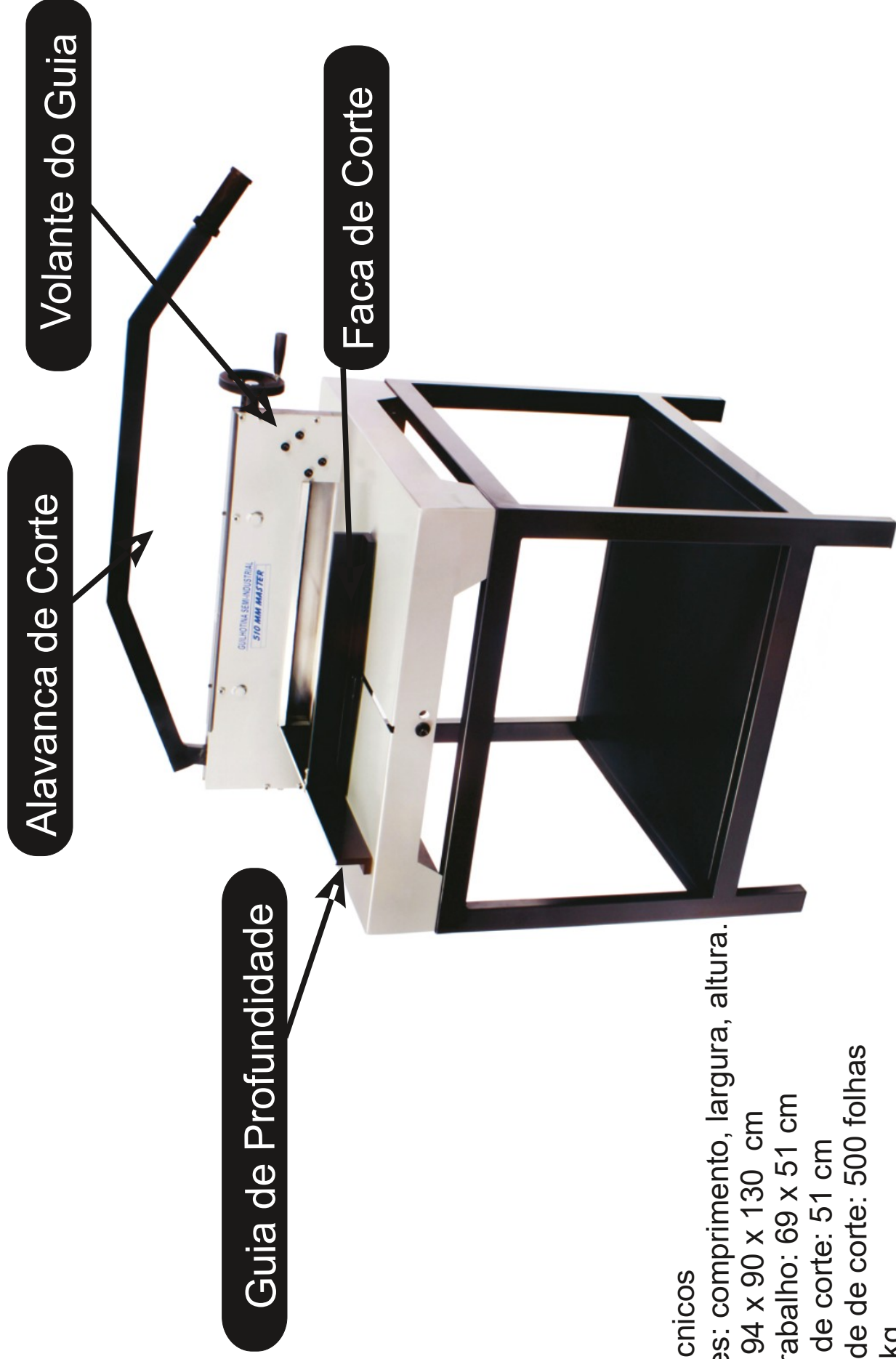


www.lassane.com.br

**Parabéns!
Você acaba de
adquirir um
produto de alta
qualidade,
da marca
LASSANE.
Desenvolvido
com todo
carinho,
pensando na
sua segurança
e conforto.**



Guilhotina Semi-Industrial



Dados Técnicos

Dimensões: comprimento, largura, altura.

Máquina: 94 x 90 x 130 cm

Área de trabalho: 69 x 51 cm

Extensão de corte: 51 cm

Capacidade de corte: 500 folhas

Peso: 78 kg

GUILHOTINA SEMI-INDUSTRIAL

INSTRUÇÕES:

Sua guilhotina já vem testada de fábrica e pronta para o uso. Removendo-a da embalagem, levantar a alavanca, até que a trava de segurança seja acionada.
Nunca fique com braços, mãos, dedos, etc, embaixo da faca, pois o peso da alavanca pode causar a queda súbita da faca caso a trava de segurança não esteja engrenada (permite que a alavanca se abaixe).
Este procedimento deverá ser sempre seguido após cada operação de corte.

OPERAÇÃO:

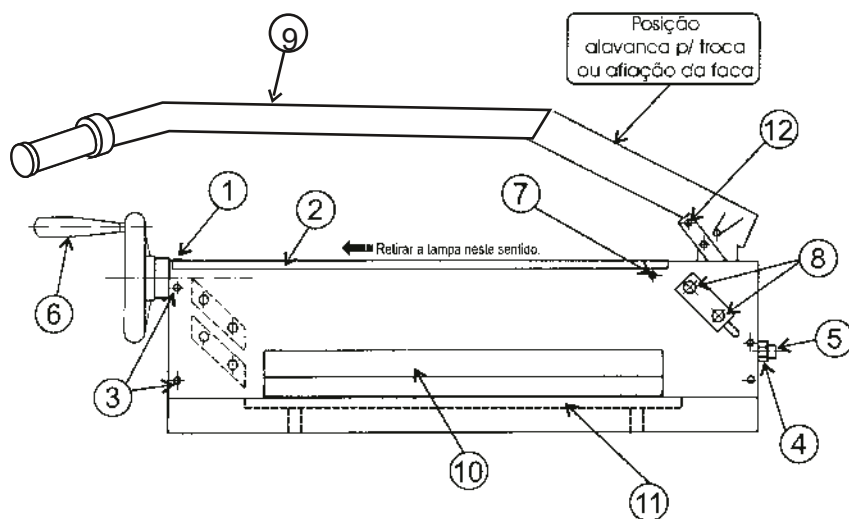
- 1 - Ajuste o medidor (24) para o tamanho desejado
- 2 - Ajuste e segure o papel com firmeza girando o volante para prensá-lo.
- 3 - O corte é feito abaixando a alavanca depois que a trava de segurança (01) estiver solta.
Este pino de segurança será automaticamente reengrenado, quando a alavanca retomar a posição vertical máxima.

DESMONTAGEM PARA TROCA OU AFIAÇÃO DA FACA

CHAVES UTILIZADAS

- Chave de fenda
- Chave Allen 5/32"
- Chave Allen 3/16"
- Chave Allen 5/16"
- Chave de boca 9/16" e 1/2"
- Chave de boca 3/8" e 7/16"
- Obs.: Acessórios não inclusos

- 1 - Observar a posição da alavanca p/ troca de afiação (Fig. 1)
- 2 - Girar o volante e abaixar a prensa de papel até encostar na base.
- 3 - Retirar os três parafusos (3) que fixam o volante.
- 4 - Girar o volante (6) no sentido anti-horário até soltar toda rosca.
- 5 - Soltar a porca (4) e voltar um pouco o parafuso limitador (5).
- 6 - Soltar o parafuso da tampa superior (2) e puxar a tampa (2) no sentido do volante.
- 7 - Retirar o parafuso espaçador. (7)
- 8 - Retirar os dois parafusos allen (8) que fixam a alavanca (9).
- 9 - Levantar a alavanca com a faca e calçar a mesma com pedaço de madeira conforme fig.(2)
- 10 - Retirar a alavanca
- 11 - Pegar a faca com as duas mãos (no lado oposto do corte)
Girar no sentido anti-horário, conforme fig. (3) e puxar para cima

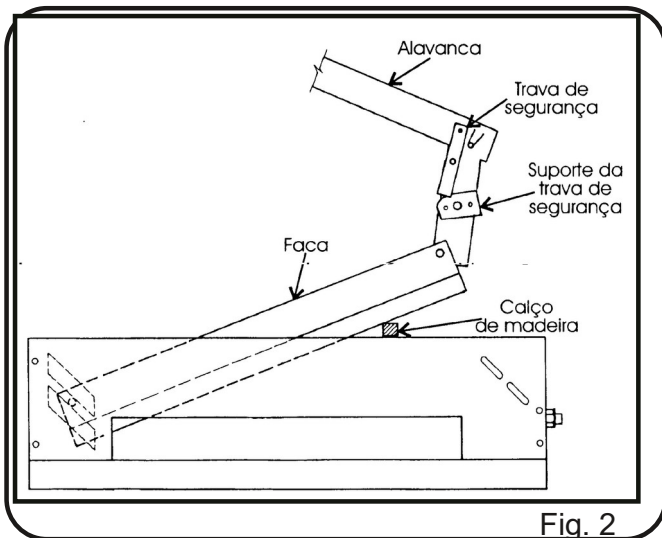


- 1- Parafuso Allen 3/16 x 3/4
- 2- Tampa Superior
- 3- Parafusos Allen 1/4 x 1 3/4
- 4- Porca 3/8
- 5- Parafuso Allen 3/8 x 1 1/2 - sem cabeça
- 6- Volante
- 7- Parafuso Allen 1/4 x 1 3/4
- 8- Parafusos Allen 3/8 x 3/4
- 9- Alavanca
- 10- Faca
- 11- Cepo (Base de apoio do corte da faca)
- 12- Trava de segurança

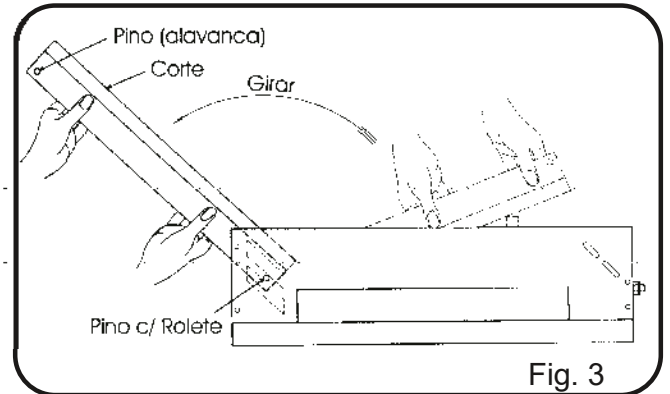
Fig. 1 (Vista traseira)

GUILHOTINA SEMI-INDUSTRIAL

EQUIPAMENTO DE CORTE
MUITO CUIDADO

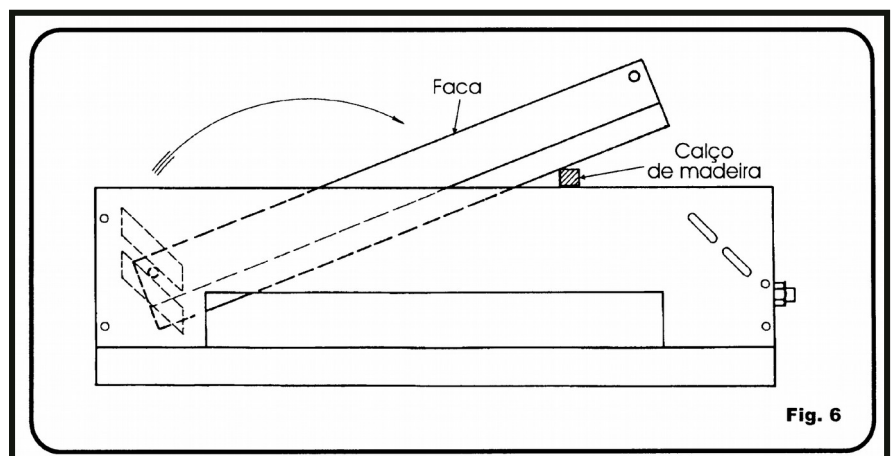
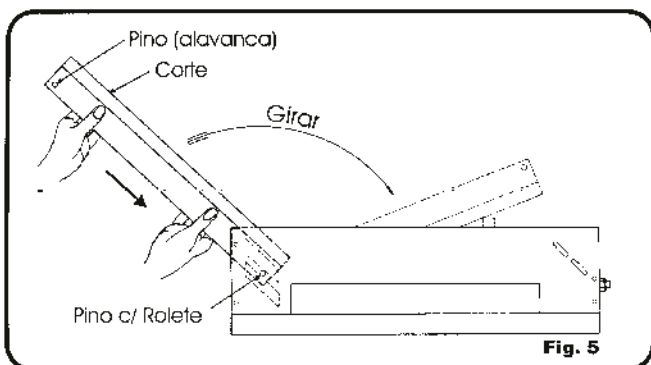


* Não esquecer: Colocar o calço.

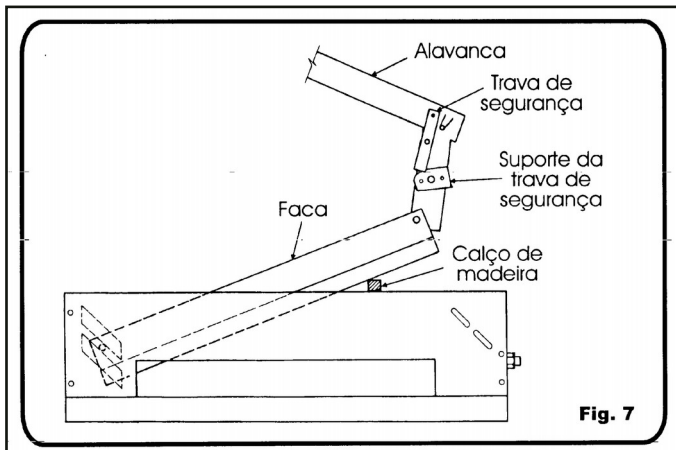


MONTAGEM

- 1 - Pegar a faca com as duas mãos, encaixar no canal interno conforme fig. 5 (Observar o lado do corte da faca e o pino com rolete para baixo).
- 2 - Girar a faca no sentido horário e calçar conforme fig. 6
- 3 - Colocar alavanca na faca, observar a posição da trava de segurança(12) e suporte da trava da alavanca conforme fig. 7
- 4 - Segurar a alavanca com a mão esquerda e tirar o calço e abaixar até alinhar os furos dos parafusos nº 8 e rosqueá-los, abaixar a alavanca
- 5 - Recolocar o volante nº 6 (Girando-o)
- 6 - Montar parafusos nº 3 e nº 7 (com espaçador)
- 7 - Recolocar a tampa superior (2)
- 8 - Fazer regulagem da faca



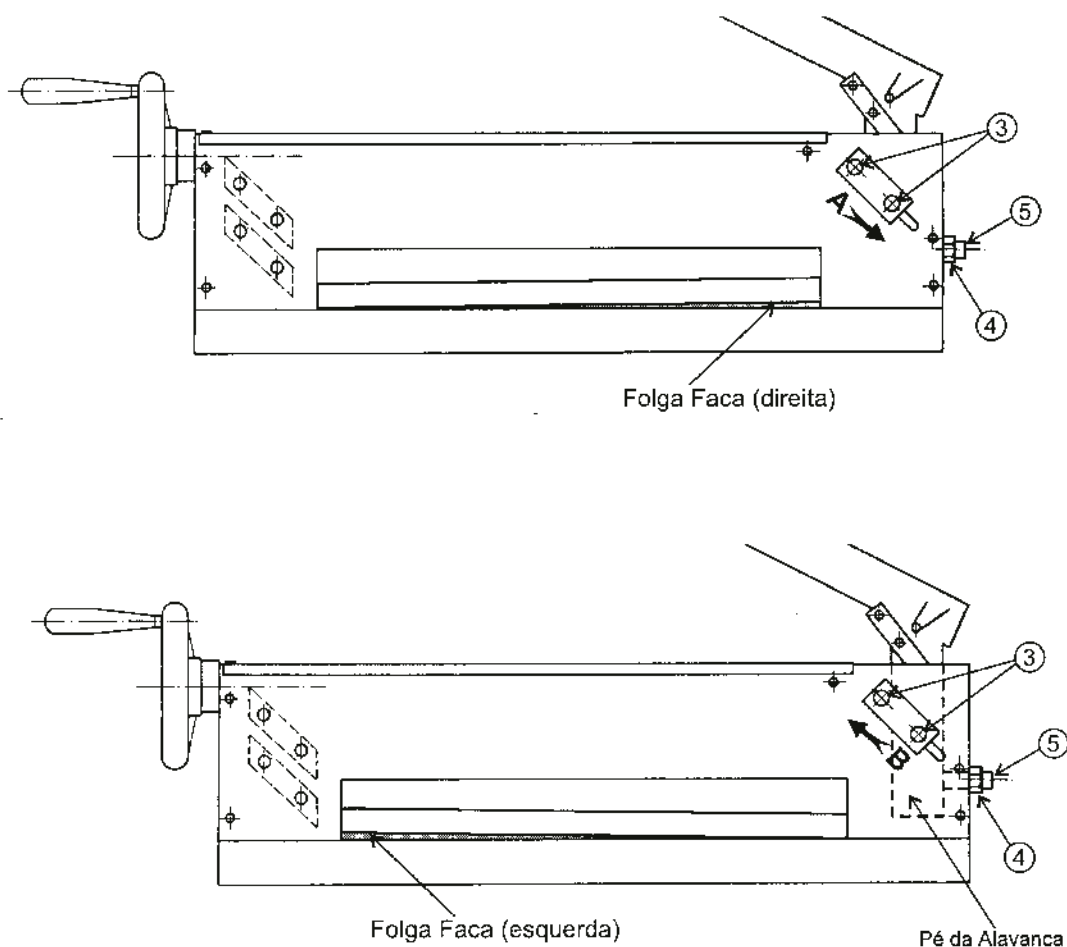
GUILHOTINA SEMI-INDUSTRIAL



OBSERVAÇÃO:

Está excluído da GARANTIA DE FABRICAÇÃO, estragos na FACA, provenientes de corte de papéis ou plásticos contendo grampos para grampeadores, cliques ou outros metais.

REGULAGEM DA FACA



9 - Feito a regulagem da faca apertar os parafusos allen (3).

10 - Após o ajuste colocar papéis e testar para verificar se está cortando por igual.

GUILHOTINA SEMI-INDUSTRIAL

PARA AJUSTAR O PARAFUSO LIMITADOR (5)

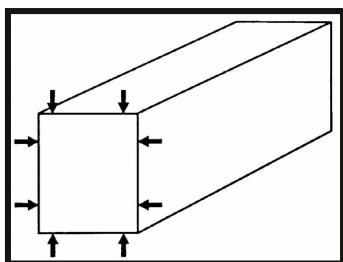
- 1 - Encostar a faca no cepo.
- 2 - Ajustar o parafuso limitador (5) até encostar no pé da alavanca.
- 3 - Apertar porca (4).

ATENÇÃO: tenha sempre cuidado com o manuseio da faca.

EQUIPAMENTO DE CORTE
MUITO CUIDADO

TROCA DO CEPO (Base de apoio do corte da faca)

- 1 - Para trocar o cepo ou virar, levantar a alavanca até travar.
- 2 - Levantar a prensa do papel no máximo
- 3 - Coloque sua mão por baixo da máquina, levante o cepo e com a outra mão puxe-o para trás. Vire o cepo na posição ideal ou troque, feito isto, recoloque-o em seu alojamento.
- 4 - Você poderá usar o cepo em 8 posições (conforme desenho abaixo):

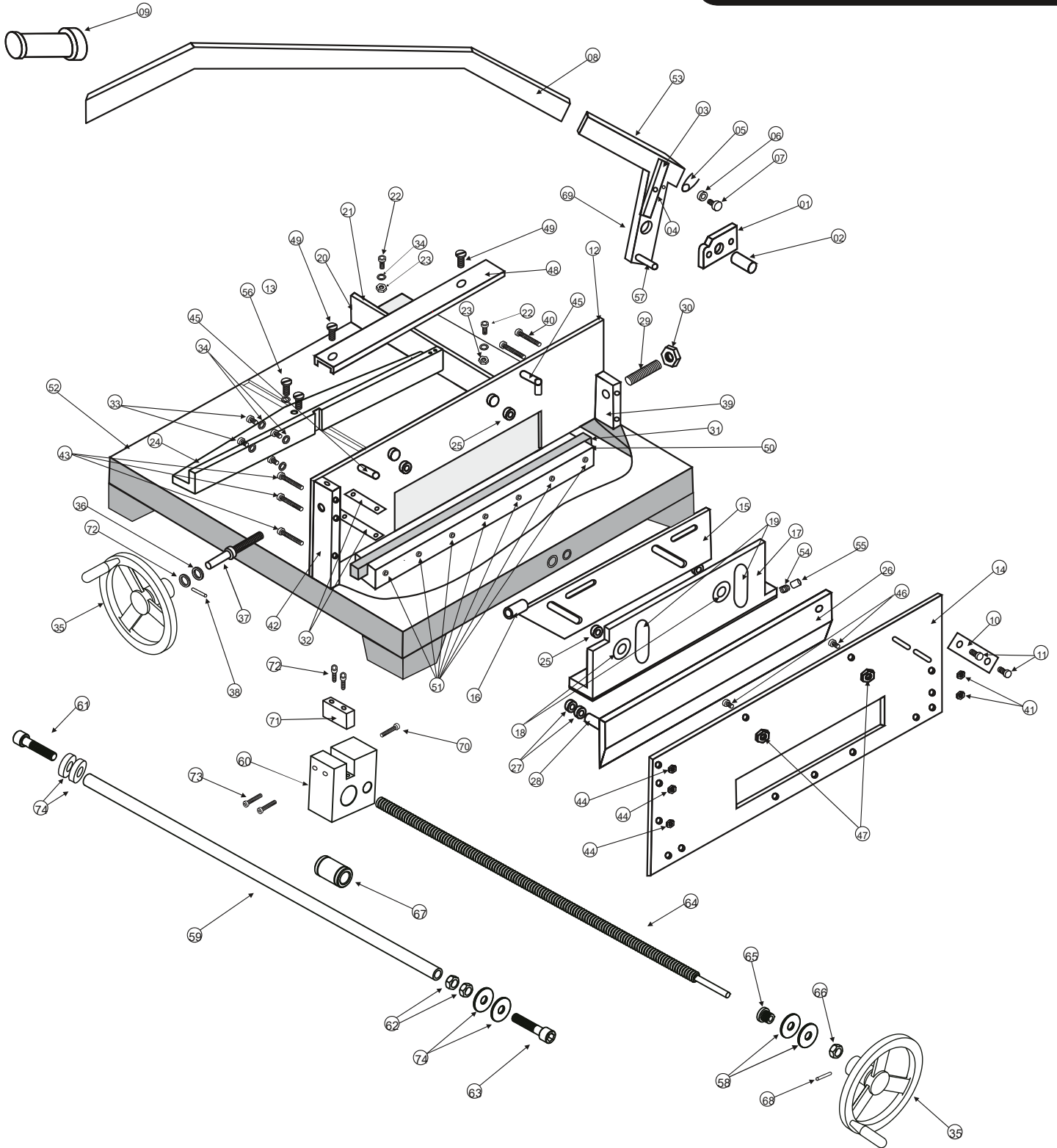


Obs.: Um cepo sobressalente deverá estar disponível para substituição imediata

GUILHOTINA SEMI-INDUSTRIAL

Conjunto Geral

EQUIPAMENTO DE CORTE
MUITO CUIDADO

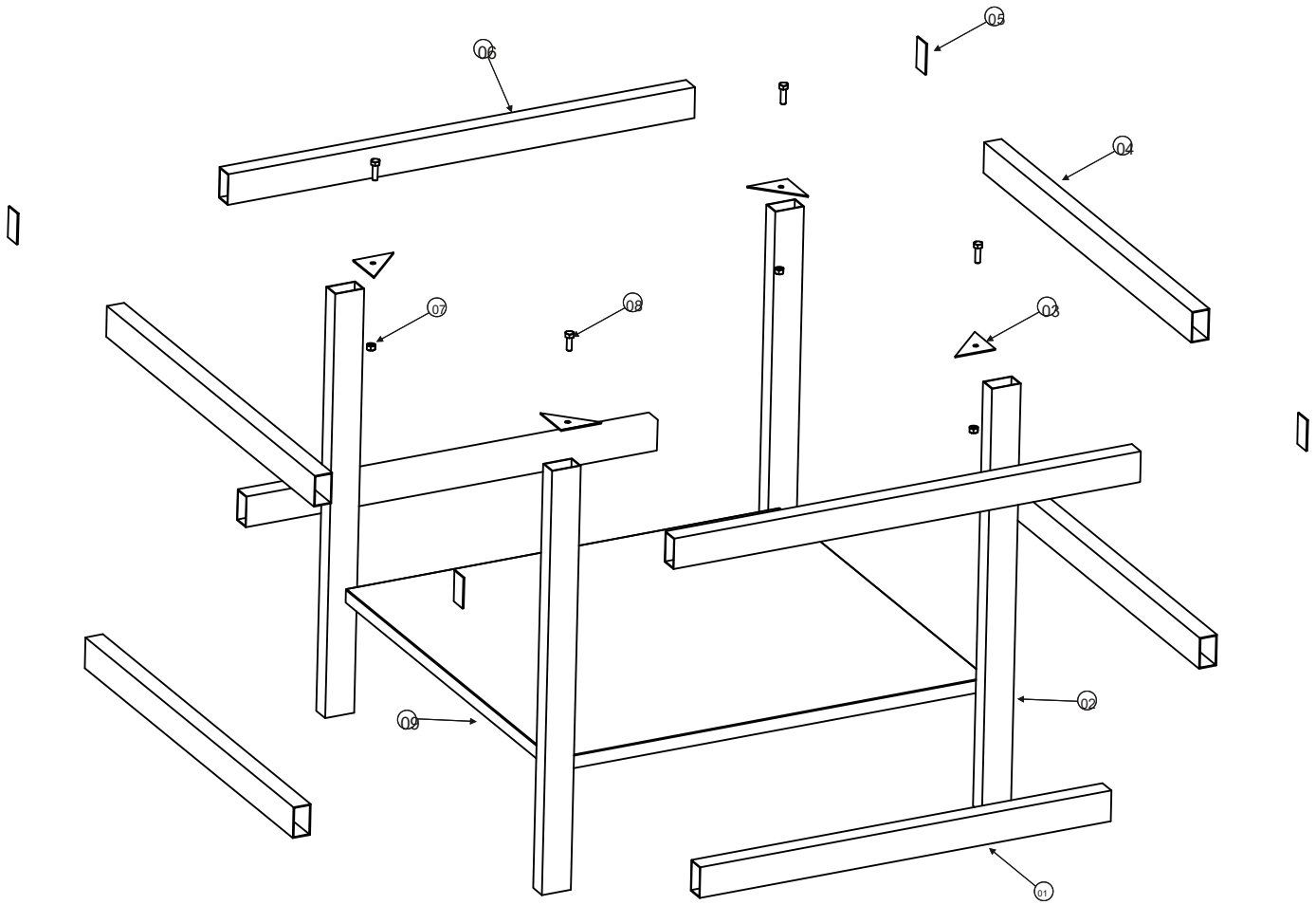


PEÇAS

REF. Nº	CÓD. Nº	DISCRIMINAÇÃO	QUANT
01	62209	Suporte da trava de segurança da alavanca	01
02	67185	Pino fixador da alavanca	01
03	02814	Trava de segurança da alavanca	01
04	03479	Eixo da trava de seg. da alavanca	01
05	02816	Mola da trava de seg. da alavanca	01
06	00623	Bucha da trava de seg. da alavanca	01
07	02222	Parafuso cab. redonda 5/32 x 1/2	03
08	65109	Alavanca	01
09	02818	Manopla da alavanca	01
10	02820	Chapa de aperto da alavanca	01
11	02203	Parafuso allen 3/8 x 3/4 da chapa de aperto da alav	02
12	65110	Chapa frontal esquerda	01
13	63927	Pino e cilindro da chapa frontal esquerda	02
14	65111	Chapa frontal direita	01
15	65112	Regulador da prensa p/ papel	01
16	02829	Bucha cilíndrica do regulador da prensa p/ papel	01
17	65113	Prensa p/ papel	01
18	03478	Cilindro e pino da prensa p/ papel	02
19	00634	Cepo da prensa p/ papel	02
20	65114	Guia lateral do papel	01
21	65116	Régua do guia lateral do papel	01
22	02214	Parafuso allen 1/4 x 3/4 do guia lateral do papel	02
23	02352	Porca 1/4" do guia lateral do papel	02
24	63010	Medidor p/ papel	01
25	65119	Anel do pino cilindro	04
26	28031	Faca	01
27	67188	Rolete do pino da faca	02
28	67187	Pino da Faca	01
29	02215	Parafuso allen 3/8 x 1 1/2 s/ cab do ajuste da faca	01
30	02354	Porca 3/8"	03
31	28156	Cepo da faca	01
32	65117	Bloco de corte da faca	02
33	02210	Parafuso allen 5/16 x 1" do bloco de corte	04
34	66542	Arruela Lisa	07
35	64664	Volante da prensa	01
36	02849	Bucha de latão do suporte	01
37	65118	Suporte e varão rosq. 12mm do volante	01
38	02281	Pino elástico do volante	01
39	63952	Espaçador esquerdo	01
40	02204	Parafuso allen 1/4 x 1 3/4 do espaçador esquerdo	02
41	02352	Porca 1/4" do espaçador esquerdo	02
42	63954	Espaçador direito	01
43	02204	Parafuso allen 1/4 x 1 3/4 do espaçador direito	03
44	02352	Porca 1/4" do espaçador direito	03
45	02851	Espaçador cilíndrico	02
46	02204	Parafuso allen 1/4 x 1 3/4 do espaçador cilíndrico	02
47	02352	Porca 1/4" do espaçador cilíndrico	02
48	62616	Tampa superior	01
49	02225	Parafuso allen 3/16 x 3/4 da tampa	02
50	63926	Barra espaçadora	01
51	02204/2352	Parafuso allen 1/4" x 1 3/4" e Porca 1/4" da barra espaçadora	09
52	63945	Base de chapa	01
53	65338	Suporte da alavanca	04
54	67043	Mola da Prensa do Papel	01
55	67042	Pino da mola da Prensa	01
56	02204	Parafuso allen 1/4" x 1 3/4" do medidor	02
57	67187	Pino da faca	01
58	67032	Arruela do eixo com furo	02
59	67052	Eixo retificado 20mm	01
60	26847	mancal do margeador	01
61	02193	parafuso allen 3/8" x 1" do eixo	01
62	02354	porca 3/8" de regulagem	03
63	02201	parafuso allen 3/8" x 2" do eixo	01
64	26846	eixo rosqueado 16mm	01
65	64676	bucha de bronze do eixo rosqueado	01
66	27323	porca 1/2"	01
67	35337	rolamento do mancal	01
68	02190	parafuso allen 3/16 x 1/2 sem cabeça	01
69	64891	Pé da alavanca	01
70	61642	Parafuso allen 5/16 x 2"	01
71	64253	Chaveta	01
72	02849	Arruela de nylon	01
73	02254	Parafuso sextavado 5/16 x 3/4"	02

GUILHOTINA SEMI-INDUSTRIAL

Mesa



PEÇAS

REF. Nº	CÓD. Nº	DISCRIMINAÇÃO	QUANT
01	67058	Metalon mesa 712 mm GSI 510 Master	02
02	67057	Metalon mesa 690 mm GSI 510 Master	04
03	67059	Suporte triangular da GSI 510 Master	04
04	63925	Metalon mesa 700 mm GSI 510 Master	04
05	02816	Tampa do metalon 50x30x1,5mm	04
06	67056	Metalon mesa 808 mm GSI 510 Master	02
07	02525	Porca 5/16"	04
08	02170	Parafuso 5/16"x1/2"	04
09	67060	Tampa inferior da mesa GSI 510 Master	01

GARANTIA

Este equipamento foi fabricado dentro da mais moderna tecnologia, sendo um aparelho de fácil operação. A LASSANE oferece uma garantia pelo prazo de 6(seis) meses contados a partir da venda, já incluindo a garantia de 3(três) meses prevista pelo Art.26 do Código de Defesa do Consumidor – Lei 8078/90. Sendo excluídos desta garantia quaisquer defeitos provenientes do mal uso, quedas, acidentes de qualquer natureza ou se fizer manutenção em pessoal não autorizado.

Para fazer uso da GARANTIA, o cliente deverá providenciar o envio do equipamento defeituoso, acompanhado da respectiva Nota Fiscal, para nossa fábrica localizada na Avenida Joana Silvéria da Cruz Brito nº601, Bairro Século – CEP 37190-000 – Três Pontas – MG ou Rua Serra da Paracaína nº 716 – Mooca – CEP 03107-020 São Paulo – SP.

A LASSANE não arca com despesas de transporte

Outros produtos Lassane

- Bobina de filamento em PVC
 - BOPP
 - Capas de acetato
 - Capas PP/PVC
 - Duplo anel (Wire-o)
 - Espirais
 - Pendentes para calendários
- Máquinas elétricas semi industriais
 - Máquinas elétricas industriais
 - Máquinas para acabamentos
 - Máquinas manuais
- Plastificadora polaseal e BOPP

Mais informações:
www.lassane.com.br

SP: Rua Serra da Paracaína, 716
Mooca – CEP 03107-020 - São Paulo – SP
Tel: 55 11 5549 – 8511
Fax: 55 11 5571 – 6005

MG: Av. Joana Silvéria da Cruz Brito, 601
Bairro Século – CEP 37190-000 - Três Pontas – MG
Tel: 55 35 3265 - 8500
Fax: 55 35 3265 - 8504