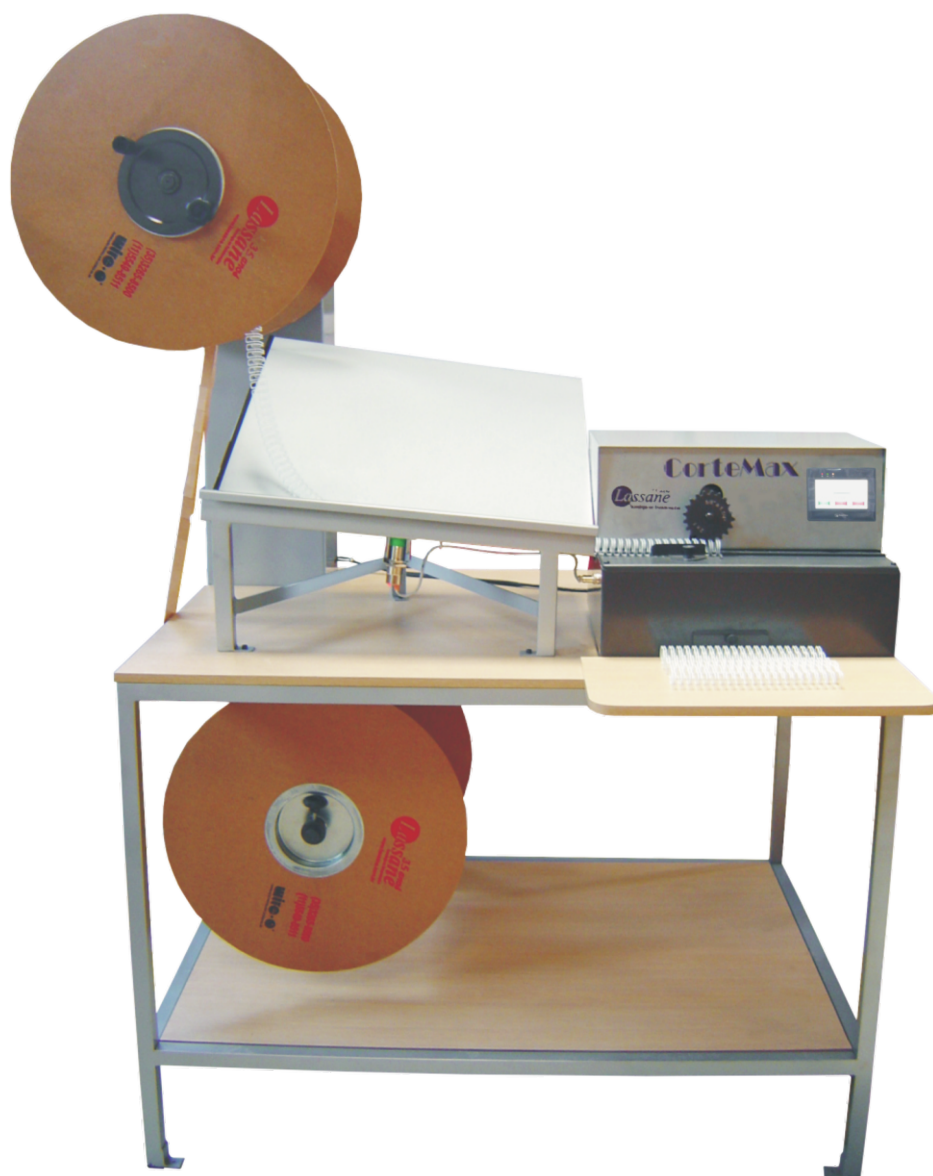


# CorteMax

## *Manual de Instruções*



 **Lassane**  1974  
Tecnologia em encadernações

[www.lassane.com.br](http://www.lassane.com.br)



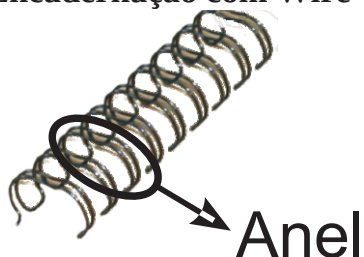
**Parabéns!  
Você acaba de  
adquirir um  
produto de alta  
qualidade,  
da marca  
LASSANE.  
Desenvolvido  
com todo  
carinho,  
pensando na  
sua segurança  
e conforto.**

**[www.lassane.com.br](http://www.lassane.com.br)**

# Cortemax

## Manual de Instruções

### Encadernação com Wire-o



Anel

A encadernação com Wire-o ou duplo anel, proporciona um acabamento superior, além de facilitar o manuseio do caderno.

A Lassane oferece o Wire-o em peças cortadas e em bobinas próprias para alta produtividade. Neste caso, você pode regular o número de anéis e o comprimento do wire-o em sua Cortemax.

Para a encadernação de Wire-o você precisará de um equipamento de perfuração e um de fechamento.

Saiba mais em: [www.lassane.com.br](http://www.lassane.com.br)

### INÍCIO DA OPERAÇÃO

- 1- Certifique-se de que todos os responsáveis por operar a Cortemax leram este manual.
- 2- Confira se a tensão (voltagem) da rede está de acordo com a tensão (voltagem) da máquina. A Cortemax sai da fábrica regulada em 220V.
- 3- Confira se a máquina está em um piso nivelado.

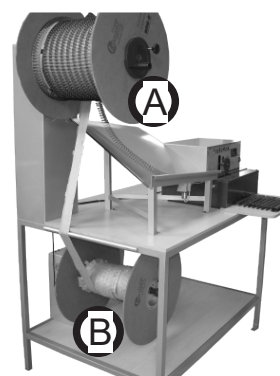
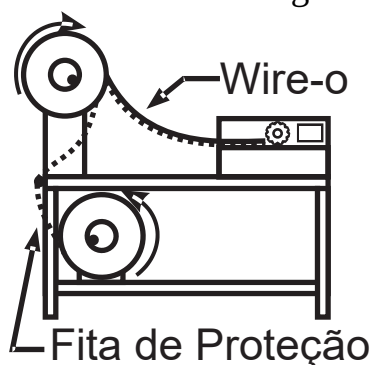
### COLOCANDO E PREPARANDO OS CARRETÉIS

Sua Cortemax possui dois suportes para bobinas: o suporte superior, para bobina de Wire-o (A) e o suporte inferior, para coletar a Fita de Proteção do Wire-o (B).

- Bobina de Wire-o: Coloque a bobina de Wire-o no suporte superior (A), trave-a e certifique-se de que a bobina esteja firme.

- Bobina da Fita de Proteção: A bobina da Fita de Proteção já vem encaixada em sua Cortemax. Para começar a operar, simplesmente fixe a fita na bobina usando uma fita adesiva, no suporte inferior (B) como indicado na figura à direita.

Atenção: a Bobina de Wire-o gira no sentido horário. Então, o wire-o deve ser posicionado na parte direita como mostra o esquema à direita.



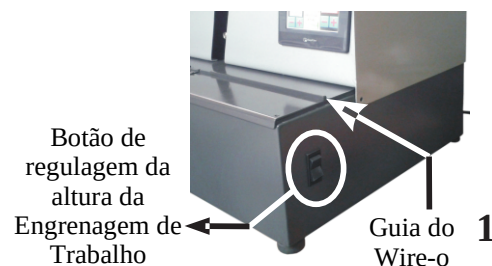
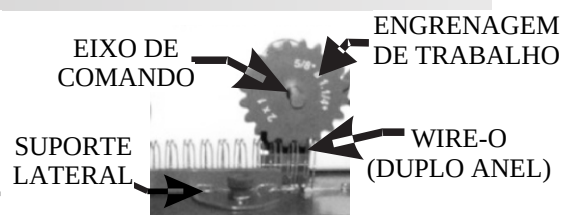
### ESCOLHA DA ENGRENAGEM DE TRABALHO

Sua Cortemax vem acompanhada de duas engrenagens de trabalho, sendo uma maior para Wire-o no passo 2x1, e outra menor para Wire-o no passo 3x1.

Ao escolher a engrenagem mais adequada, o operador deverá fixá-la no eixo de comando, utilizando uma chave allen de 4 mm, que acompanha o equipamento.

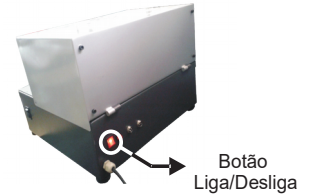
Com o Eixo de Comando destravado você poderá rodar a engrenagem e, também, regular sua altura pressionando o botão à direita do equipamento.

(Mais informações em preparação do Wire-o)



## PREPARAÇÃO DO WIRE-O

- 1- Ligue o equipamento. O botão Liga/Desliga está localizado na parte traseira da Cortemax, conforme a figura ao lado.
- 2- Após ligar o equipamento, a tela touch screen será inicializada. Aguarde alguns segundos até que a Tela de Configuração Inicial apareça no display.

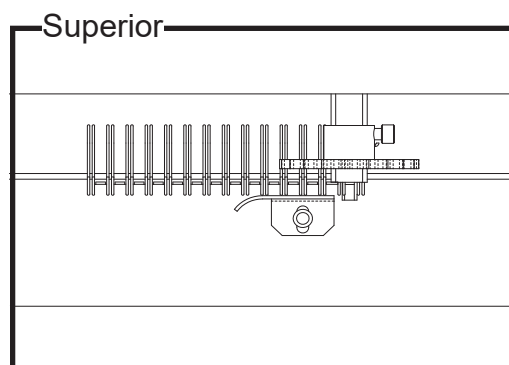
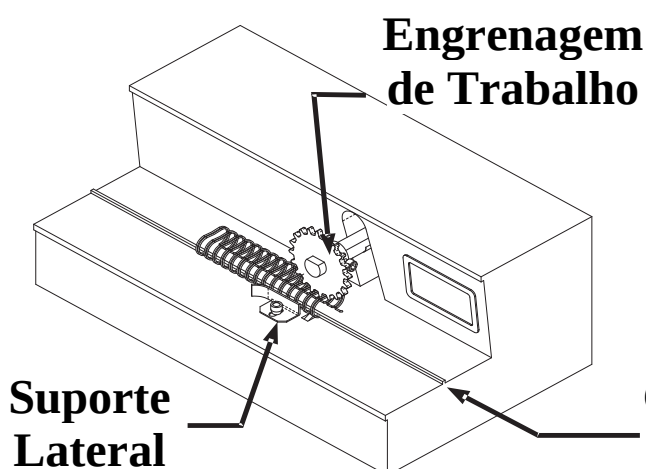
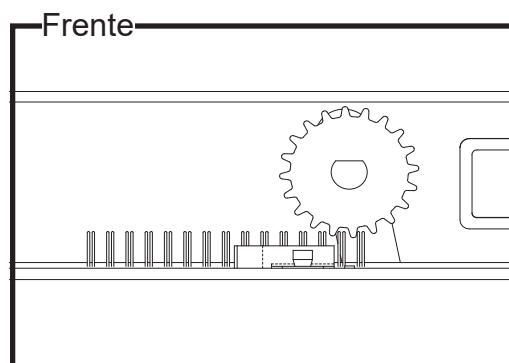
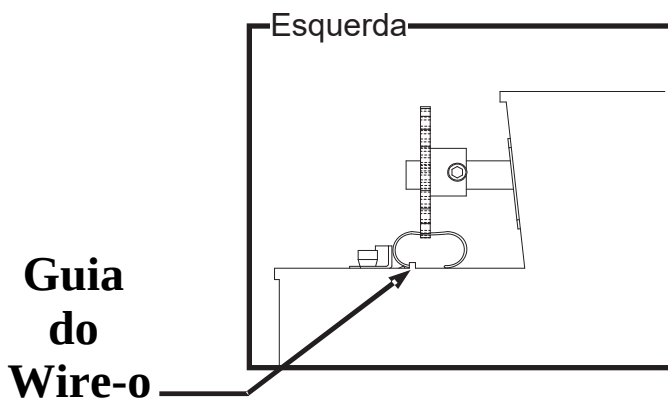


Esta é a primeira tela de configuração de sua Cortemax, ela possibilita a escolha entre os idiomas: Português, Inglês (English) e Espanhol (Español). O idioma padrão de seu equipamento é o Português. Caso haja a necessidade de alterar o idioma clique em um dos botões e a alteração será instantânea.

- 3- Pressione << Toque para Iniciar >> para acessar a Tela de Trabalho.

Nesta tela você encontrará todas as informações de trabalho de sua Cortemax. (Para mais detalhes veja as próximas páginas).

- 4- Aperte o botão Desliga (1). Dessa forma a Engrenagem de Trabalho estará livre para ser movimentada.
- 5- Posicione o wire-o conforme a figura abaixo.
- 6- Ajuste a altura da Engrenagem através do botão de regulagem localizado na lateral direita.
- 7- Gire a engrenagem para que o wire-o se encaixe corretamente.



Tome os seguintes cuidados ao posicionar o wire-o em sua Cortemax:

- O wire-o deve estar alinhado com a Guia do Wire-o;
- O Suporte Lateral deve apoiar o wire-o, permitindo sua passagem;
- A engrenagem de orientação não deve apertar excessivamente o wire-o a ponto de deformá-lo ou esmagá-lo.

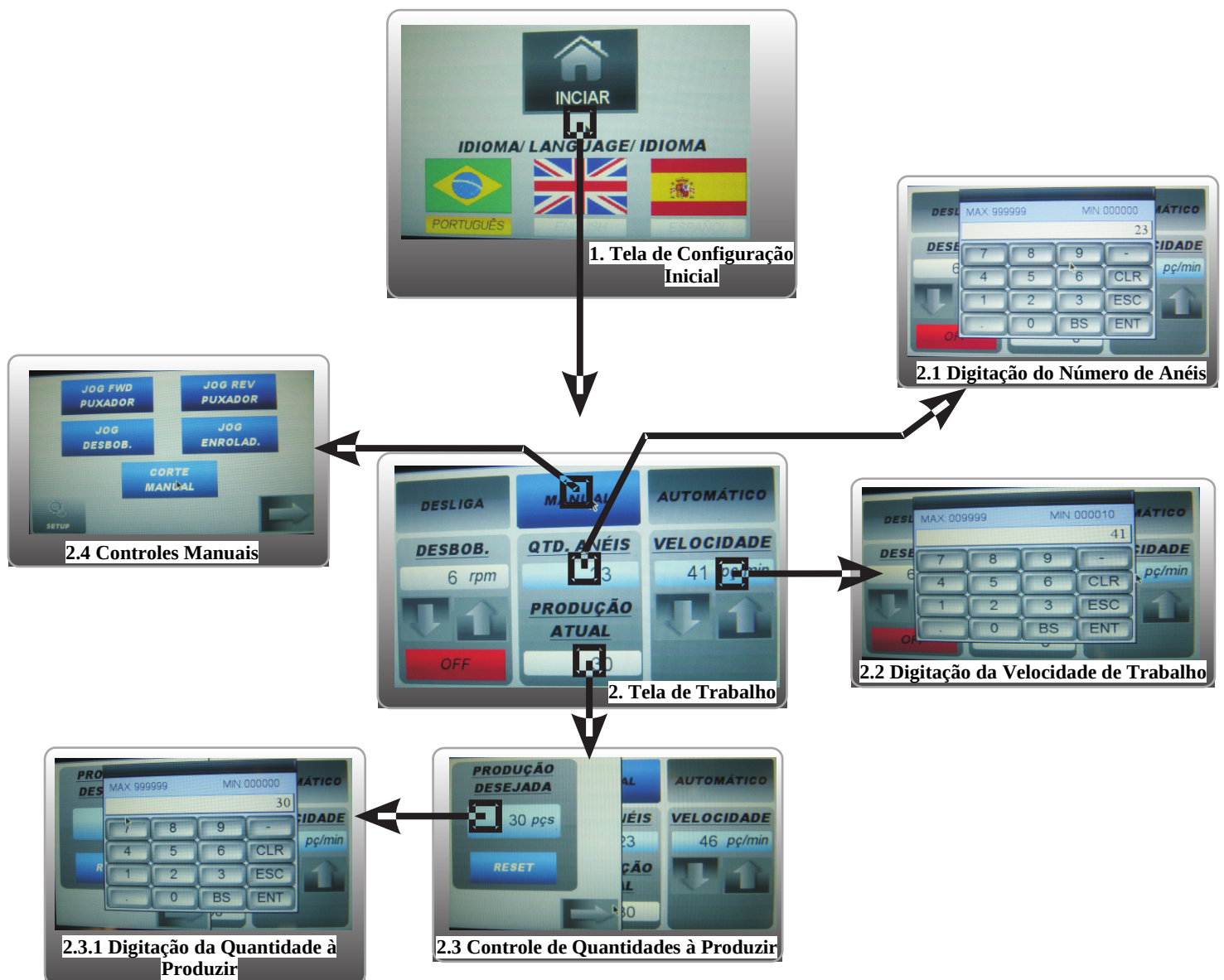
# Cortemax

## Manual de Instruções

A Cortemax oferece comandos em uma tela touch screen que permite uma rápida aprendizagem de suas opções.

Abaixo é apresentado um esquema mostrando todas as telas de comando. Nas próximas páginas, cada uma delas é devidamente explicada.

### RESUMO DAS TELAS DE COMANDO



# Cortemax

## Manual de Instruções

### 1. TELA DE CONFIGURAÇÃO INICIAL

Esta é a primeira tela de configuração de sua Cortemax. Ela possibilita a escolha entre os idiomas: Português, Inglês (English) e Espanhol (Español). O idioma padrão de seu equipamento é o Português.

Caso haja a necessidade de alterar o idioma, clique em um dos botões e a alteração será instantânea.

Pressione << Toque para Iniciar >> para acessar a Tela de Trabalho.



### 2. TELA DE TRABALHO

Nesta tela você encontrará todas as informações de trabalho de sua Cortemax.

Esta tela é dividida em quatro áreas básicas: Controle de Produção, Controle do Desbobinador, Produção de Anéis e Velocidade de Produção.



#### Controles de Produção



#### Controles de Produção

Estes botões controlam o funcionamento da máquina:

**DESLIGA (1):** Desativa o corte automático e permite a manipulação manual do eixo de comando.

**MANUAL (2):** Desativa o corte automático. Se for mantida pressionada por 5 segundos, você poderá acessar a tela de Controles Manuais.

**AUTOMÁTICO (3):** Ativa o corte automático. Ele pode ser parado ao pressionar o botão **Desliga** ou o botão **Manual**.

#### Controle do Desbobinador

Esta área contém os comandos para programar e ajustar o Desbobinador.

**DESBOB. ON/OFF (4):** Liga ou desliga a rotação do Desbobinador.

**VEL. DESBOB. (5):** Mostra a velocidade de rotação do Desbobinador.

Você pode apertar os botões de **regulagem de velocidade (6)** – ou + para ajustar a velocidade de rotação do Desbobinador. Lembre-se que a velocidade deve ser ajustada de acordo com a quantidade de wire-o presentes na bobina. Ex.: bobinas cheias necessitam de maior velocidade no desbobinador, enquanto bobinas com menos duplo anel precisam de uma velocidade menor.

#### Produção de Anéis

Esta área contém informações e permite ajustar a produção de acordo com o número de anéis.

**QTD. ANÉIS (7):** Permite ajustar o número de anéis em uma peça de Wire-o.

**PRODUÇÃO ATUAL (8):** Permite visualizar a quantidade atual de peças de Wire-o a serem cortadas.

**VELOCIDADE (9):** Mostra a velocidade de corte de peças de Wire-o (por padrão, a velocidade é mostrada em “peças por minuto”).

Você pode apertar os botões de regulagem de velocidade (10) – ou + para ajustar a velocidade de corte. 4  
Obs.: A velocidade máxima de corte é automaticamente limitada de acordo com o número de anéis.

# Cortemax

## Manual de Instruções

### 2.1. DIGITAÇÃO DO NÚMERO DE ANÉIS

Nesta tela você poderá digitar o número de anéis em uma peça de Wire-o.

O número de anéis depende do comprimento das folhas a serem encadernadas. Considere os seguintes números de anéis:

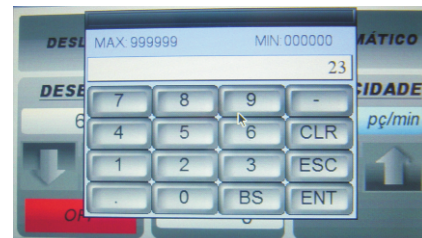
- **Passo 3x1:** indicado para encadernação de até 110 folhas de 75 g/m<sup>2</sup>.

**A4:** 34 anéis      **Ofício:** 38 anéis

- **Passo 2x1:** indicado para encadernação de até 270 folhas de 75 g/m<sup>2</sup>.

**A4:** 23 anéis      **Ofício:** 25 anéis

**Obs.:** Para a sua segurança a Cortemax é programada para reduzir automaticamente a Velocidade máxima de rotação da engrenagem de acordo com o número de anéis.



### 2.2. DIGITAÇÃO DA VELOCIDADE DE TRABALHO

Clicando no quadro Velocidade, é possível digitar um novo valor para a velocidade de rotação da engrenagem de acionamento.

A velocidade de rotação da engrenagem de acionamento pode ser ajustada para aumentar a produtividade de sua Cortemax.

**Obs.:** para a sua segurança a velocidade máxima será ajustada automaticamente de acordo com o número de anéis por peça. A velocidade de Trabalho também pode ser alterada durante o processo.



### 2.3. CONTROLE DE QUANTIDADES A PRODUZIR

Clicando no quadro Produção Atual a tecla de Controle de Quantidades à Produzir será apresentada.

A Cortemax oferece um contador de peças cortadas, permitindo a você programar e controlar sua produção com eficiência e praticidade.

Para reiniciar o contador pressione o botão RESET QTD PÇS.

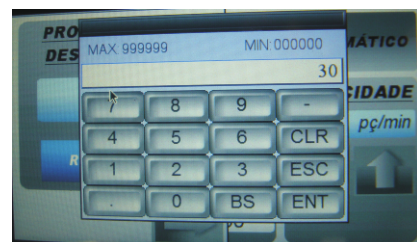
É necessário pressionar o botão RESET QTD PÇS para reiniciar o corte.



#### 2.3.1. DIGITAÇÃO DA QUANTIDADE A PRODUZIR

Clicando no quadro Produção Desejada aparecerá uma tela de digitação da produção.

Nesta tela você poderá digitar a quantidade de peças de Wire-o que deseja cortar.



# Cortemax

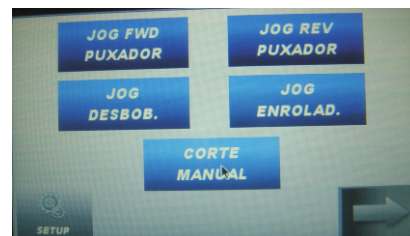
## Manual de Instruções

### 2.4. CONTROLES MANUAIS

Este botão permite o controle manual da Engrenagem de Acionamento e também pausa o ciclo de corte.

Além disso você pode manter esse botão pressionado por 5 segundos, acessando o menu de ferramentas manuais, mostrado ao lado.

Neste menu estão disponíveis os seguintes comandos:



- **Jog Fwd Puxador:** ativa a Engrenagem de Acionamento, girando no sentido anti-horário;
- **Jog Rev Puxador:** ativa a Engrenagem de Acionamento, girando no sentido horário;
- **Jog Desbob.:** ativa o desbobinador, alimentando Cortemax com wire-o;
- **Corte Manual:** ativa a faca para um único corte;
- **Jog Enrolad.:** ativa a bobina de coleta do papel de proteção do wire-o.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensões: comprimento, largura, altura.

Máquina: 120 x 90 x 177 cm.

Peso Líquido: 108 Kg.

Desempenho: 3x1 = 1/4'' a 9/16'' 1400 anéis/minuto

2X1 = 5/8'' a 1'' 900 anéis/minuto

2X1 = 1.1/8'' a 1.1/4'' 800 anéis/minuto

Consumo de energia: 0,03 KW/h

Alimentação: 220V



## **GARANTIA**

Este equipamento foi fabricado dentro da mais moderna tecnologia, sendo um equipamento de fácil operação. A LASSANE oferece uma garantia pelo prazo de 6 (seis) meses, contados à partir da venda, já incluindo a garantia de 3 (três) meses prevista pelo Art. 26 do Código de Defesa do Consumidor – Lei 8078/90.

Sendo excluídos desta garantia quaisquer defeitos provenientes do mal uso, quedas, acidentes de qualquer natureza ou se fizer manutenção em pessoal não autorizado.

Para fazer uso da GARANTIA, o cliente deverá providenciar o envio do equipamento defeituoso, acompanhado de cópia da respectiva Nota Fiscal, para a nossa fábrica localizada na Avenida Joana Silvéria da Cruz Brito, nº 601, Bairro Século, CEP 37190-000 – Três Pontas – MG ou Rua Serra da Paracaina, nº 716, Mooca – CEP 03107-020 – São Paulo.

**A LASSANE não arca com despesas de transporte.**

### **Outros produtos Lassane**

- Bobina de filamento em PVC
- BOPP
- Capas de acetato
- Capas PP/PVC
- Duplo anel (Wire-o)
- Espirais
- Transparências para retroprojeção
- Filme de polaseal
- Pendentes para calendários
- Máquinas elétricas semi industriais
- Máquinas elétricas industriais
- Máquinas para acabamentos
- Máquinas manuais
- Plastificadora polaseal e BOPP

### **Mais Informações**

**[www.lassane.com.br](http://www.lassane.com.br)**

SP: Rua Serra da Paracaina, 716  
Mooca – CEP 03.107-020  
São Paulo - SP  
Tel: 55 11 5549 – 8511  
Fax: 55 11 5571 - 6005

MG: Rua Joana Silvéria da Cruz Brito, 601  
Bairro Século – CEP 37.190-000  
Três Pontas - MG  
Tel: 55 35 3265 - 8500  
Fax: 55 35 3265 - 8504